

un
SECOL
de inovatie



ARMAX GAZ
GAS & OIL EQUIPMENT



Cuprins

2	Compania	Produse	18
4	Management	EPCC	54
6	Istorie	Mentenanță	58
8	Certificări	Proiecte de Prestigiu	60
12	Capacități de producție	Responsabilitate Socială Corporativă	74

Compania

Noi suntem

Liderul național în producerea de aparatură și echipamente pentru industria de petrol și gaze.

O companie modernă cu capital integral privat și cu o lungă tradiție de inovație în domeniul tratării, reglării și măsurării gazelor naturale, încă din 1925.

Furnizorul complet de proiecte la cheie pentru industria gazelor naturale. Oferim soluții adaptate la nevoile specifice ale fiecărui client. Acestea includ proiectare, execuție, instalare, punere în funcțiune și mentenanță. Totul realizat de către profesioniști riguroși, folosind doar tehnologie de ultima oră.

Partenerul de încredere și susținătorul comunităților în care activăm. Promovăm ideile și inițiativele care contribuie la dezvoltarea socială, pentru a crea o lume bazată pe încredere și respect.

Valorile noastre

Dezvoltarea noastră neîncetată are la bază principiile pe care le susținem și care ne susțin.

Experiență

Suntem liderul în echipamente pentru piața națională de petrol și gaze, de peste 90 de ani. Ambiția ne-a determinat întotdeauna să mergem din ce în ce mai departe, iar experiența ne-a dat uneltele necesare să o facem. De aceea, să devenim un nume de referință pe piața internațională este următorul pas firesc.

Inovare

Dinamica industriei ne inspiră să mobilizăm toate eforturile necesare pentru a prevedea nevoile clienților noștri. Creștem constant: prin oamenii pe care îi pregătim, produsele pe care le dezvoltăm și relațiile durabile pe care le construim.

Calitate

Principala filosofie care ghidează orice activitate Armax Gaz este calitatea în tot ceea ce facem. Fiecare produs și serviciu pe care îl livrăm trebuie realizat cu cel mai mare respect și la cele mai înalte standarde. Autorizațiile emise de organisme de certificare notificate în acest domeniu sunt mărturia prestanței noastre.

Istorie

În anul 1909, în zona Sărmășel din județul Mureș, prospecțiunea pentru descoperirea sărurilor de potasiu a dus la prima erupție de gaze naturale. Începând cu anul 1917, gazul este folosit pentru iluminat public, iar Turda este al doilea oraș european care îl implementează. Gazele naturale încep să fie folosite în domenii tot mai diverse și în

zone tot mai îndepărtate de sursă. Crearea unei industrii care să răspundă prompt și eficient nevoilor de extracție, prelucrare, transport și distribuție, este din ce în ce mai necesară. În acest context, s-au înființat la Mediaș ateliere pentru facilitarea acestor necesități. Ele reprezintă bazele companiei care astăzi se numește Armax Gaz.

	1925	
Se înființează societatea Sonametan-Mediaș, prin comasarea atelierelor mecanice care deserveau sondele de gaz.	1948	
	1958	Denumirea este schimbată în Partizanii Păcii.
Societatea își schimbă din nou denumirea în Atelierele Centrale pentru Gaz Metan.	1969	
	1970	Trecem în componența Centralei Gazului Metan Mediaș, sub numele de Uzina Mecanică pentru Gaz Metan.
În urma celei mai devastatoare inundații din istoria Mediașului, arhiva companiei este pierdută aproape în totalitate. Odată cu ea dispar documente de o valoare istorică inestimabilă.	1978	
	1983	Se inaugurează noul sediu din str. Aurel Vlaicu, preluând activitățile administrative și, în mare parte, cele de producție.
Societatea capătă personalitate juridică, devenind "Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan". Continuă să fie în subordinea Centralei Gazului Metan Mediaș și a Ministerului Petrolului.	1991	Întreprinderea devine Societatea pe Acțiuni „Armax Gaz”, înregistrată la Registrul Comerțului sub numărul J32/127/1991.
	2000	
În urma privatizării, pachetul majoritar de acțiuni este achiziționat de către Mircea Vescan. Astfel, Armax Gaz devine societate cu capital privat integral. Se declanșează un amplu proces de modernizare, pentru a răspunde nevoilor tehnologice și de personal, prin investiții masive în achiziția de echipamente și reamenajarea spațiilor. Scopul declarat al noii strategii este redobândirea statutului de lider pe piața echipamentelor destinate industriei gazului și petrolului din România și pătrunderea pe piața externă.	2001	Ni se acordă certificarea de calitate - ISO 9001.
	2004	Introducem un produs nou: stația de uscare a gazelor. Armax Gaz este prima companie românească și printre puținele din lume care îl oferă. În aceeași perioadă compania începe execuția „lucrărilor la cheie”. Astfel oferim servicii complete, de proiectare, execuție, montaj, punere în funcțiune și mentenanță, sub un singur management.
Ne mărim activul cu o achiziție de mare importanță, un teren de peste 20.000 m ² , în imediata vecinătate a sediului principal al societății. Scopul achiziției este dezvoltarea sectorului de producție, cu hale industriale. Două majorări de capital creează premisele unor investiții. Prin acestea societatea are oportunitatea să îndeplinească cerințele tehnice impuse atât de UE, cât și de SUA.	2007	
	2008	Construirea unei hale complet noi, dotată cu aparatură de ultima oră, dublează capacitatea de producție a companiei.
Tot în anul 2007, Armax Gaz preia controlul, în proporție de peste 80%, al SC GazProiect SA Brașov, o societate de proiectare consacrată și cu tradiție.	2010	Datorită creșterii importanței companiei atât pe piața Rasdaq a Bursei Române de Mărfuri, cât și ca parte a economiei românești, crește constant. În consecință, Armax Gaz înființează un Departament de Marketing și Comunicare, în cadrul Reprezentanței din București. Într-o perioadă de criză economică, compania reușește nu doar să-și păstreze angajații, ci și să angajeze oameni noi.
Ne extindem capacitatea de producție, printr-o hală complet nouă, care se întinde pe mai mult de 3.400 m ² , construită cu fonduri europene.	2013	
	2014	Intrăm într-un contract de proporții, pe 5 ani, cu OMV Petrom, în parteneriat cu IREM Italia. Astfel ne lansăm serviciile specializate de Gestionare a Activelor și Mentenanță.
Prin deschiderea unui sediu în Orientul Mijlociu, Armax Gaz face primul pas în extinderea pe plan internațional.	2015	
	2016	Ne întoarcem la rădăcinile industriei în România, în primul punct de extracție al țării, la Sărmășel. Armax Gaz pune aici în funcțiune cea mai mare Stație de Uscare de Gaze Naturale din Sud-Estul Europei, cu un debit total de 9.000.000 Nm ³ /zi.

Istorie

În anul 1909, în zona Sărmășel din județul Mureș, prospecțiunea pentru descoperirea sărurilor de potasiu a dus la prima erupție de gaze naturale. Începând cu anul 1917, gazul este folosit pentru iluminat public, iar Turda este al doilea oraș european care îl implementează. Gazele naturale încep să fie folosite în domenii tot mai diverse și în

zone tot mai îndepărtate de sursă. Crearea unei industrii care să răspundă prompt și eficient nevoilor de extracție, prelucrare, transport și distribuție, este din ce în ce mai necesară. În acest context, s-au înființat la Mediaș ateliere pentru facilitarea acestor necesități. Ele reprezintă bazele companiei care astăzi se numește Armax Gaz.

2017

Societatea trece printr-o perioadă dificilă, declarându-se statutul de insolventă.

2018

În urma declarării statutului de insolvență, pe parcursul acestui an, se aprobă un plan de reorganizare aplicabil pe o perioadă de 3 ani.

2021

Definit ca fiind un an decisiv pentru companie, pachetul majoritar al acesteia este vândut la bursă, societatea schimbând patronatul demarându-se un proces de modernizare prin investiții necesare pentru relansarea pe piață a produselor din aria de activitate.

2022

Compania reusește să-și dezvolte portofoliul de clienți, cu noi proiecte externe, unde are ca parteneri, lideri europeni ai domeniilor în care activează



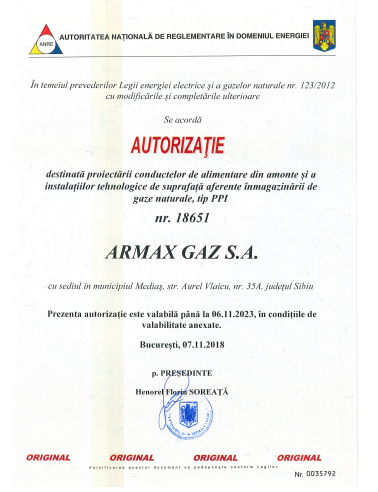
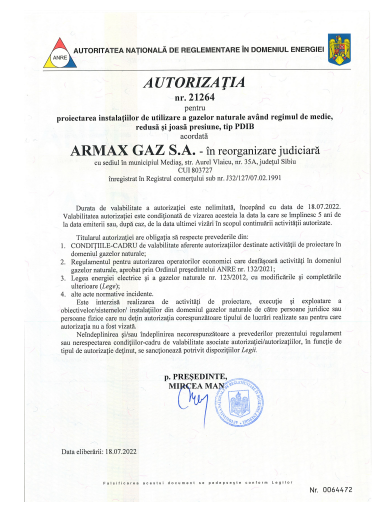
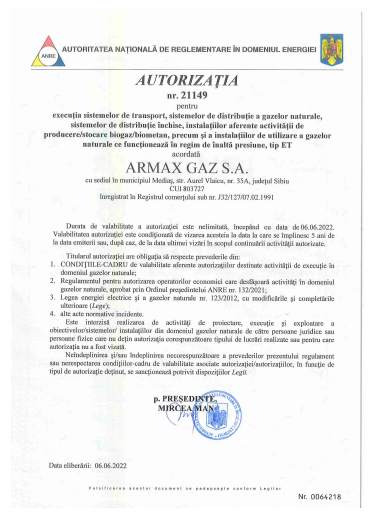
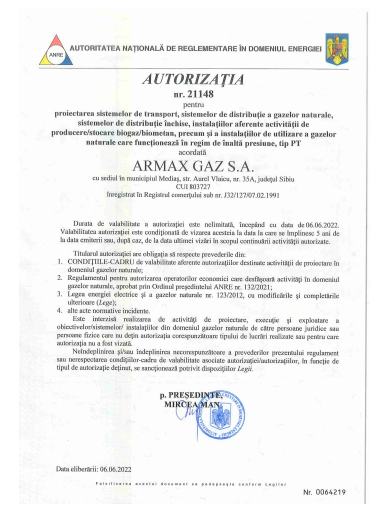
Certificari

Investim în excelență. Acest lucru se reflectă în competența personalului nostru, procesele noastre riguroase și produsele ireprosabile.

Standardele înalte ne-au deschis calea spre obținerea numeroaselor certificate, autorizatii și licențe, atât de la autorități naționale, cât și internaționale. Armax Gaz înseamnă calitate.



CERTIFICATIONS

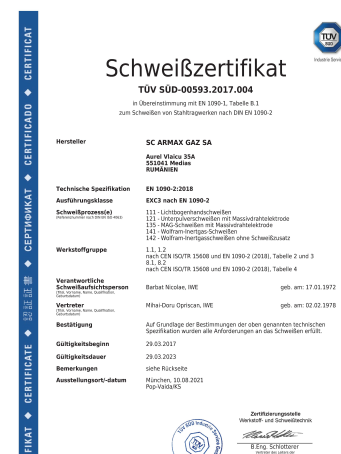
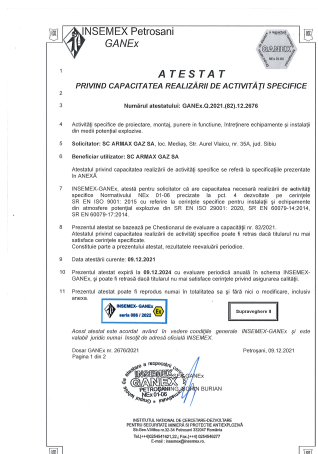
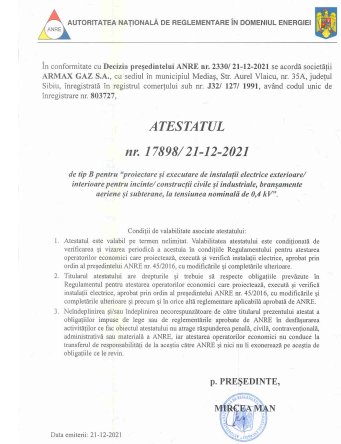
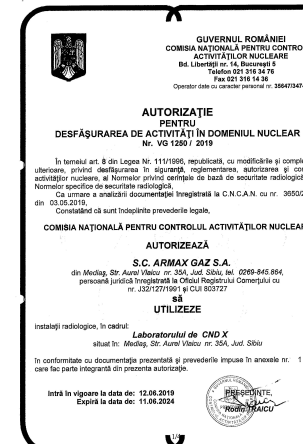
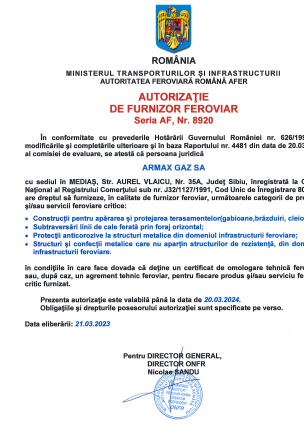




Certificari

Investim în excelență. Acest lucru se reflectă în competența personalului nostru, procesele noastre riguroase și produsele ireproșabile.

Standardele înalte ne-au deschis calea spre obținerea numeroaselor certificate, autorizatii și licențe, atât de la autorități naționale, cât și internaționale. Armax Gaz înseamnă calitate.

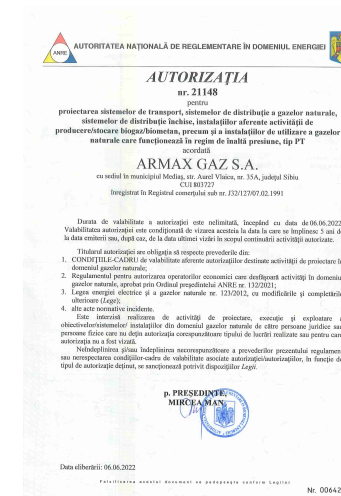




Certificari

Investim în excelența. Acest lucru se reflectă în competența personalului nostru, procesele noastre riguroase și produsele ireprosabile.

Standardele înalte ne-au deschis calea spre obținerea numeroaselor certificate, autorizatii și licențe, atât de la autorități naționale, cât și internaționale. Armax Gaz înseamnă calitate.



Capacități de Producție

Atelierele Armax Gaz se întind pe mai mult de 14.000 m², cu un spațiu adițional de depozitare de 5.000 m². Acestea sunt operate cu ușurință de către 16 poduri rulante, cu o capacitate de până la 20 tf, 3 macarale mobile de până la 30 tf și motostivuitoare. Astfel, răspundem prompt celor mai diverse comenzi. Indiferent dacă este vorba de proiecte cu serii mari sau mici de producție, sau piese unicat.

Manufacturăm produse la cele mai înalte standarde, folosind doar echipamente tehnice de vârf, provenind de la unii dintre cei mai importanți producători din domeniu. Pentru a asigura calitatea produselor, experții noștri le testează și inspectează în laboratoarele noastre certificate.



Strung Orizontal VICTOR TAICHUNG VTURN – 26

Operații de strunjire, găurire și filetare ale metalelor

- Scule controlate CNC: **12**
- Axe controlate: **X + Z**
- Diametrul maxim de prelucrare pe axa X (mm): **320**
- Lungimea maximă de prelucrare pe axa Z (mm): **950**
- Viteza de lucru a arborelui (rpm): **6.000**



Strung Orizontal GOODWAY GLS-150

Operații de strunjire, găurire și filetare ale metalelor

- Scule controlate CNC: **12**
- Axe controlate: **X + Z**
- Diametrul maxim de prelucrare pe axa X (mm): **180**
- Lungimea maximă de prelucrare pe axa Z (mm): **400**
- Viteza de lucru a arborelui (rpm): **6.000**



Strung Orizontal OKUMA LB2000 EX

Operații de strunjire, găurire, canelare și frezare limitate

- Scule controlate CNC: **12**
- Axe controlate: **X + Z**
- Diametrul maxim de prelucrare pe axa X (mm): **250**
- Lungimea maximă de prelucrare pe axa Z (mm): **300**
- Viteza de lucru a arborelui (rpm): **45 ÷ 6.000**

CENTRU VERTICAL MICROCUT CHALLENGER VM1300 (4 AXE)

Operații de frezare, găurire și filetare ale metalelor.

- Scule controlate CNC: **32**
- Axe controlate: **X + Y + Z**
- Cursa maximă pe axa X (mm): **1.300**
- Cursa maximă pe axa Y (mm): **600**
- Cursa maximă pe axa Z (mm): **710**



Strung Vertical OKUMA VTM 200

Operații de strunjire, găurire, canelare și frezare limitate

- Scule controlate CNC: **36**
- Axe controlate: **X + Y + Z**
- Cursa maximă pe axa X (mm): **2.000**
- Cursa maximă pe axa Z (mm): **1.200**
- Precizia de lucru (mm): **0,001**



Strung Orizontal Goodway GS-200 / L

Operații de strunjire, găurire și filetare ale metalelor

- Scule controlate CNC: **12**
- Axe controlate: **X + Z**
- Diametrul maxim de prelucrare pe axa X (mm): **230**
- Lungimea maximă de prelucrare pe axa Z (mm): **500**
- Viteza de lucru a arborelui (rpm): **6.000**



Mașină de debitat ESAB Combirex CXL 3500

- Program de operare computerizat unic sau prestabilit
- Posibilitate de debitare cu plasmă și flacără oxiacetilenică
- Capacitate maximă (mm): **2.500 x 6.000 x 200**

Mașină de virolat DAVI MCB 2545

- Program de operare computerizat unic sau prestabilit
- Posibilități de prelucrare în forme rotunde, eliptice sau conice
- Capacitate maximă de roluire (mm): **2.500 x 45**

Aparat de sudură sub strat de flux ESAB A2TF / A2TG

- Curent maxim de sudură (A): **600 / 1.000**

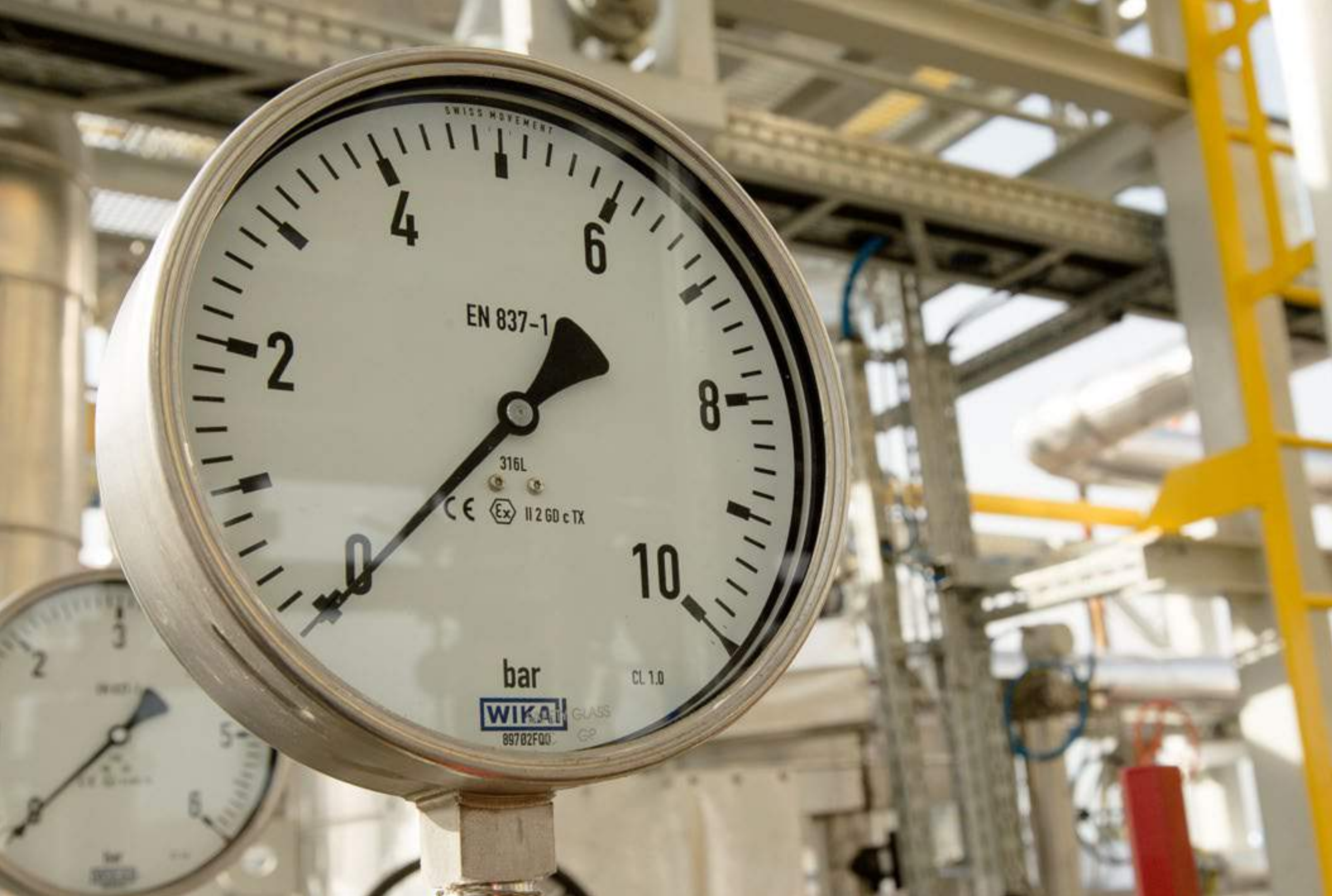
Presă hidraulică de 80 – 500 tf

- Folosită pentru îndoirea pieselor metalice și gravarea sau embosarea dispozitivelor sau pieselor din tablă de oțel, cu grosimea cuprinsă între 0,5 ÷ 8 mm.

Instalație de sablare

- Curățare mecanică a pieselor, înaintea operațiunilor de vopsire
- Mărimea pieselor (m): **6(L) x 3,5(l) x 3(î)**
- Presiunea de lucru (bar): **6**

Aparate de sudură mobile MIG, MAG, WIG, TIG



Laborator pentru încercări nedistructive

Folosim laboratoare interne specializate în încercări nedistructive în trei domenii:

- RT – Examinare cu radiații penetrante
- PT – Examinare cu lichide penetrante
- UT – Testare cu ultrasunete

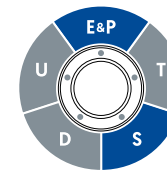
Laborator pentru încercări mecanice

Laboratoarele noastre distructive sunt alinate cu normele ASME, SR EN, și STAS, și sunt echipate doar cu tehnologie de ultimă oră.

- Microscop ML 4M – 1 pc
- Mașină de rectificat a pieselor de testare metalografică de tip Beta
- Cameră de fotografiat pentru structuri metalografice macro
- Aparat universal pentru testări statice - compresie, tensiune, îndoire
- Pendul Charpy
- Dispozitiv de testarea rezistenței Rockwell
- Dispozitiv de testarea rezistenței Vickers - Brinell
- Baie de răcire cu sistem de preparare
- Cuptor electric cu ajustarea temperaturii
- Spectrometru PMI Master Plus – execută analize chimice de materiale feroase și neferoase
- Dispozitiv portabil de măsurarea rezistenței

Stații de Uscare Gaze Naturale

Stație de Uscare Gaze Naturale cu TEG



Elimină o cantitate cât mai mare de vapori de apă din gazele naturale provenite de la sonde sau din stațiile de comprimare.

- Presiune de lucru $P_{i\text{Min/Max}}$ [bar]: **1,9 ÷ 100**
- Temperatura Gazului [°C]: **+3 ÷ +60**
- Punct de condensare [°C]: **-15**
- Debit min./max. [Nm³/zi]: **20.000 ÷ 6.000.000**
- Lichid de lucru: **Trietilenglicol / Gaz Natural**



Produse

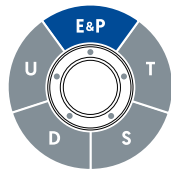
Produsele Armax Gaz sunt o investiție pe viață. Producem echipament la comandă pentru industria de petrol și gaze, pe baza proiectelor proprii sau a celor furnizate de client.

Folosind doar tehnologie de ultimă oră, inginerii noștri minuțioși se asigură că totul este executat meticulos, până la ultimul nit. De aceea, produsele și procesele noastre sunt certificate de comisii naționale și internaționale. Astfel, putem garanta că tot ce iese din uzinele noastre de producție este durabil, sigur și de cea mai înaltă calitate.

Stații de Uscare Gaze Naturale cu Desicantți Solizi

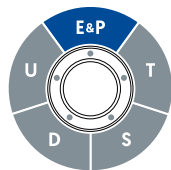
Elimină o cantitate cât mai mare de vapori de apă din gazele naturale prin adsorbție. Acest lucru este realizat prin două sau mai multe turnuri umplute cu un desicant solid.

Stație de Uscare Gaze Naturale cu SILICAGEL / ALUMINA



- Presiune de lucru $P_{i\text{Min/Max}}$ (bar): **1,9 ÷ 40**
- Temperatura Gazului [°C]: **+3 ÷ +60**
- Punct de condensare [°C]: **-40**
- Debit min./max. (Nm³/zi): **20.000 ÷ 1.000.000**
- Lichid de lucru: **Silica gel / Gaz Natural**

Stație de Uscare Gaze Naturale cu Sită Moleculară

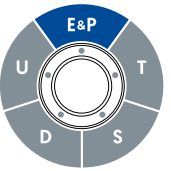


- Presiune de lucru $P_{i\text{Min/Max}}$ (bar): **1,9 ÷ 40**
- Temperatura Gazului [°C]: **+3 ÷ +60**
- Punct de condensare [°C]: **-90**
- Debit min./max. (Nm³/zi): **20.000 ÷ 1.000.000**
- Lichid de lucru: **Gaz Natural**



Instalație de Uscare Gaze Naturale cu Săruri Delicvescente

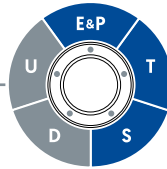
- Presiune de lucru $P_{i\text{Min/Max}}$ (bar): **7 ÷ 63**
- Temperatura Gazului [°C]: **+5 ÷ +12**
- Punct de condensare [°C]: **-15**
- Debit min./max. (Nm³/zi): **1.200 ÷ 75.000**
- Lichid de lucru: **Gaz Natural**



Stații de Reglare-Măsurare

Grup de Reglare-Măsurare în Cofret

GRM Tip I, II, III

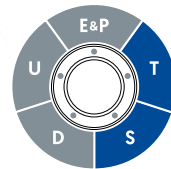


- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm): **20/50; 65**
- Presiune intrare (bar): **6 ÷ 40**
- Presiune ieșire (bar): **0,015 ÷ 0,05; 0,05 ÷ 0,5; 0,5 ÷ 2**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Debit Q (m³/h): **0,06 ÷ 150; 0,06 ÷ 190; 0,5 ÷ 150**

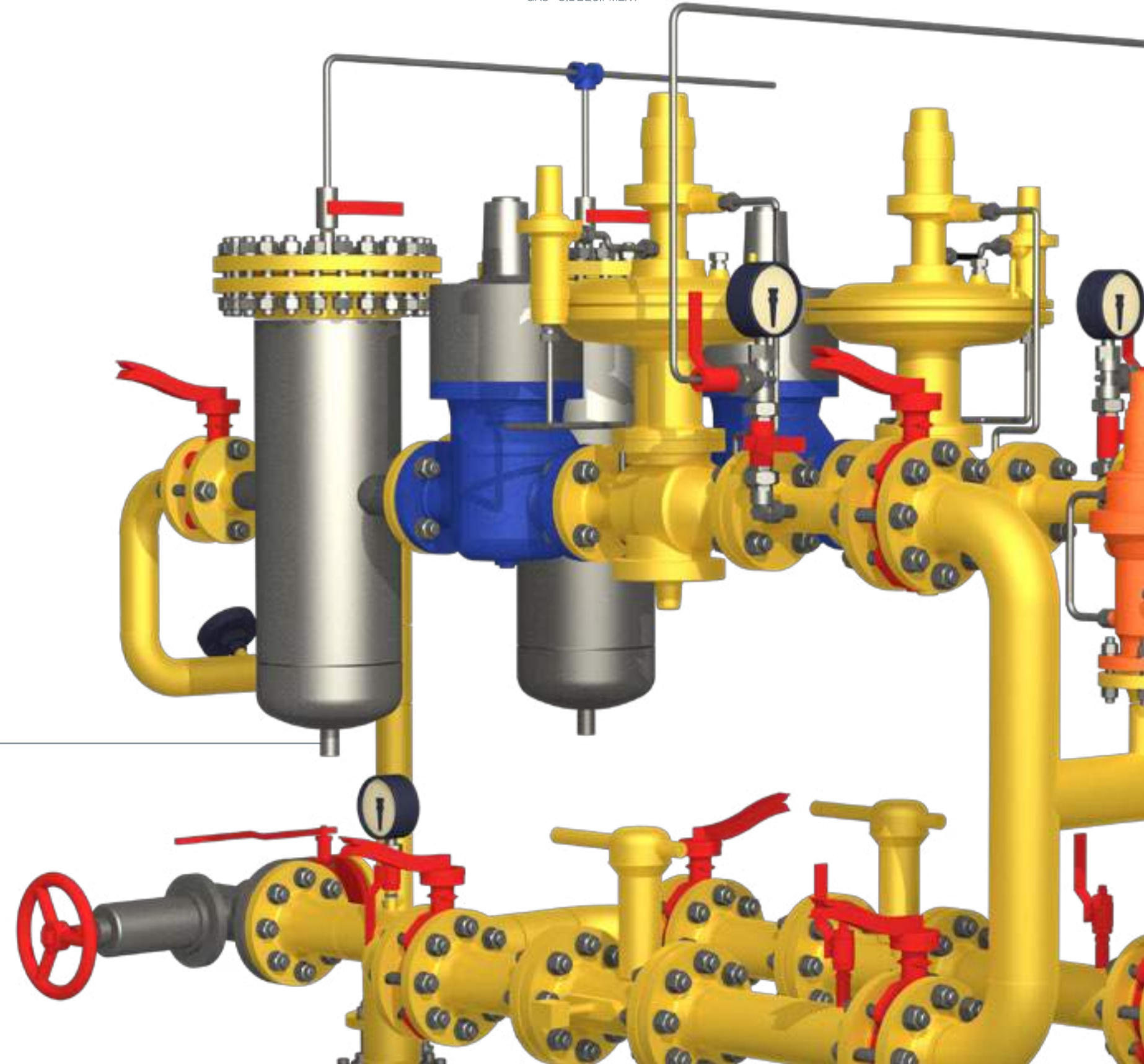
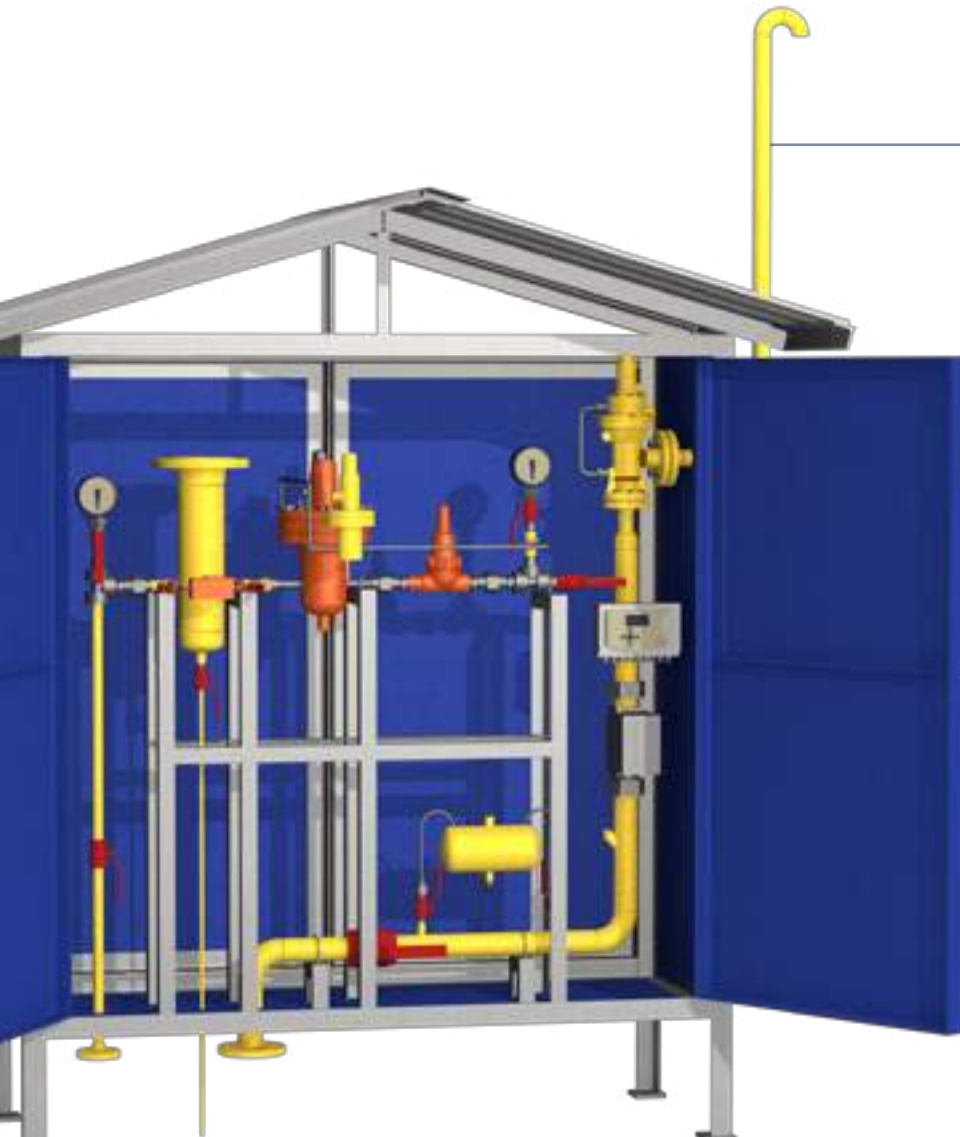
Stație de Reglare-Măsurare

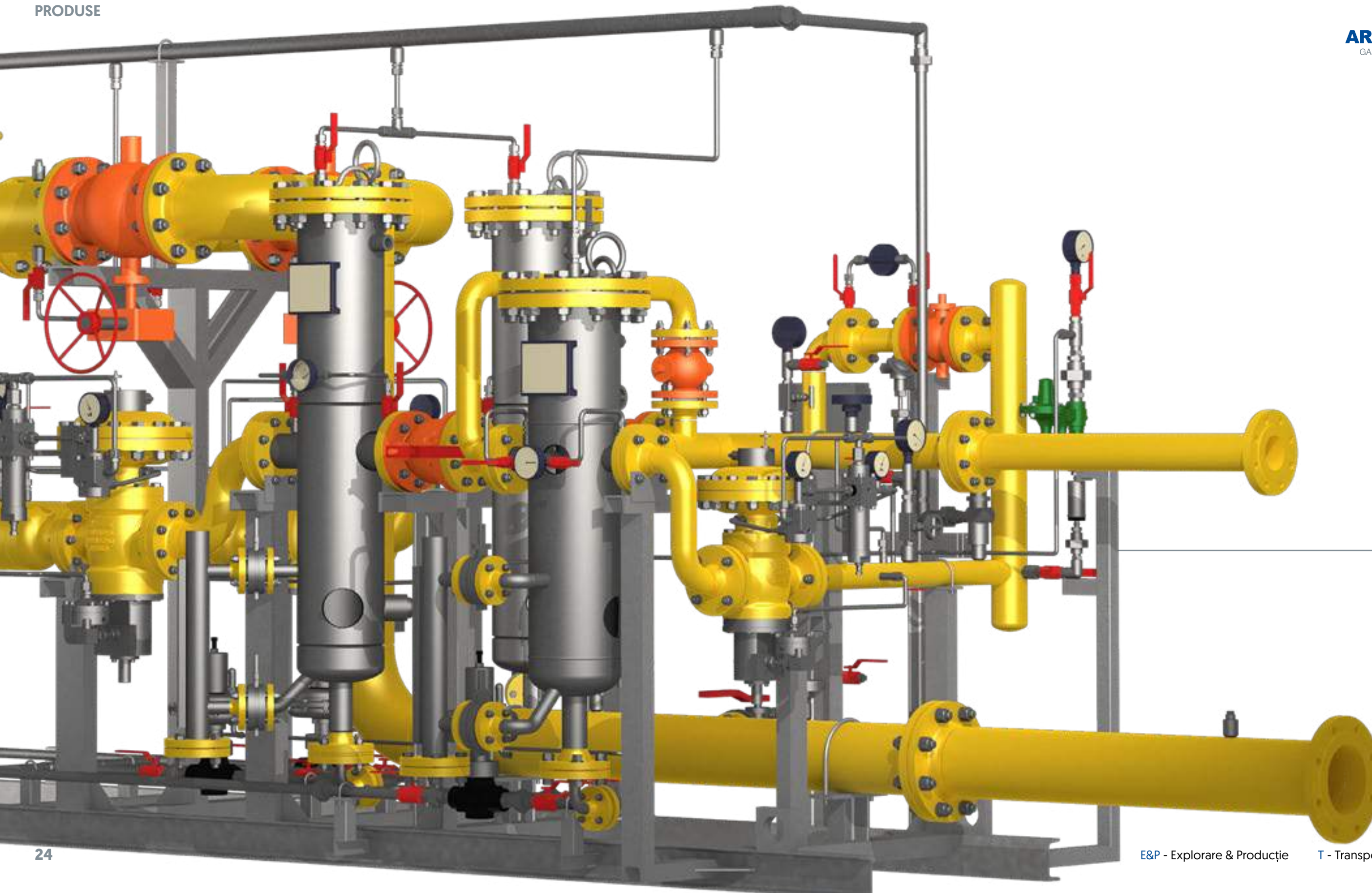
SRMS

INTRARE DN 50-250 | IEȘIRE DN 50-300



- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm): **50/50 ÷ 100; 80/80 ÷ 150; 100/100 ÷ 200; 150/150 ÷ 250; 200/200 ÷ 300; 250/250 ÷ 300**
- Presiune nominală PN (bar): **16**
- Presiune intrare (bar): **0,5 ÷ 6**
- Presiune ieșire (bar): **0,02 ÷ 2**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Debit Q (m³/h): **157 ÷ 5.290**





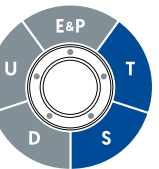
Stație de reglare-măsurare modulate

SRMP

INTRARE DN 50-250 | IEȘIRE DN 50-300

Asigură filtrarea, reglarea și măsurarea gazelor naturale. Constituie un ansamblu de aparate, armături și accesorii montate într-o construcție proprie de tip cofret metalic sau termoizolat. Gazele trec prin stație din rețeaua de repartiție (presiune medie) în rețeaua de distribuție (presiune redusă sau presiune joasă).

- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm):
50/50 ÷ 100; 80/80 ÷ 150; 100/100 ÷ 200;
150/150 ÷ 250; 200/200 ÷ 300; 250/250 ÷ 300
- Presiune nominală PN (bar): 25; 40; 64
- Presiune intrare (bar): 10 ÷ 25; 40; 64
- Presiune ieșire (bar): 2 ÷ 6
- Temperatură ambient (°C): -29 ÷ +50
- Debit Q (m³/h): 220 ÷ 5.290



Îndulcirea și Stabilizarea Petrolului

Țițeiul acru intră mai întâi într-un Rezervor Sferic de Stabilizare, unde Presiunea Vaporilor Reid (RVP) este micșorată până la o presiune de lucru de 1 bar. Astfel, gazele asociate și H₂S-ul sunt împinse spre partea de sus a rezervorului, de unde sunt trimise către stații de procesare pentru separarea condensatului (NGL).

A doua fază implică o Coloană de Stabilizare. Aici, petrolul brut este refiert la presiune joasă și 100° C. Acest lucru reduce H₂S-ul și mai mult și ajută la extragerea gazelor asociate în proporții și mai mari. Petrolul brut dulce - conținând mai puțin de 2% sulf - este apoi pompat prin partea de jos a coloanei.



Recuperarea și Separarea gazelor asociate

Gazul Natural este des combinat cu NGL, Gaze Naturale Lichefiate (Etan, Propan, Butan). Acestea au o valoare calorică mai mare, având aplicabilitate într-o varietate de domenii - de la producția plasticului la alți combustibili. De aceea, separarea acestora pentru vânzare este mai profitabilă.

Recuperarea implică un proces de distilare la temperaturi scăzute, într-un expandor criogenic. O alternativă este procesul de absorbție, prin ulei poliglicolic care are o afinitate crescută pentru GNL-uri, într-un turn de absorbție.

Oricare ar fi metoda folosită, aceasta poate fi urmată de un alt proces de separare. Trei coloane de distilare cu temperaturi adecvate sunt folosite pentru a extrage fiecare gaz asociat în parte.

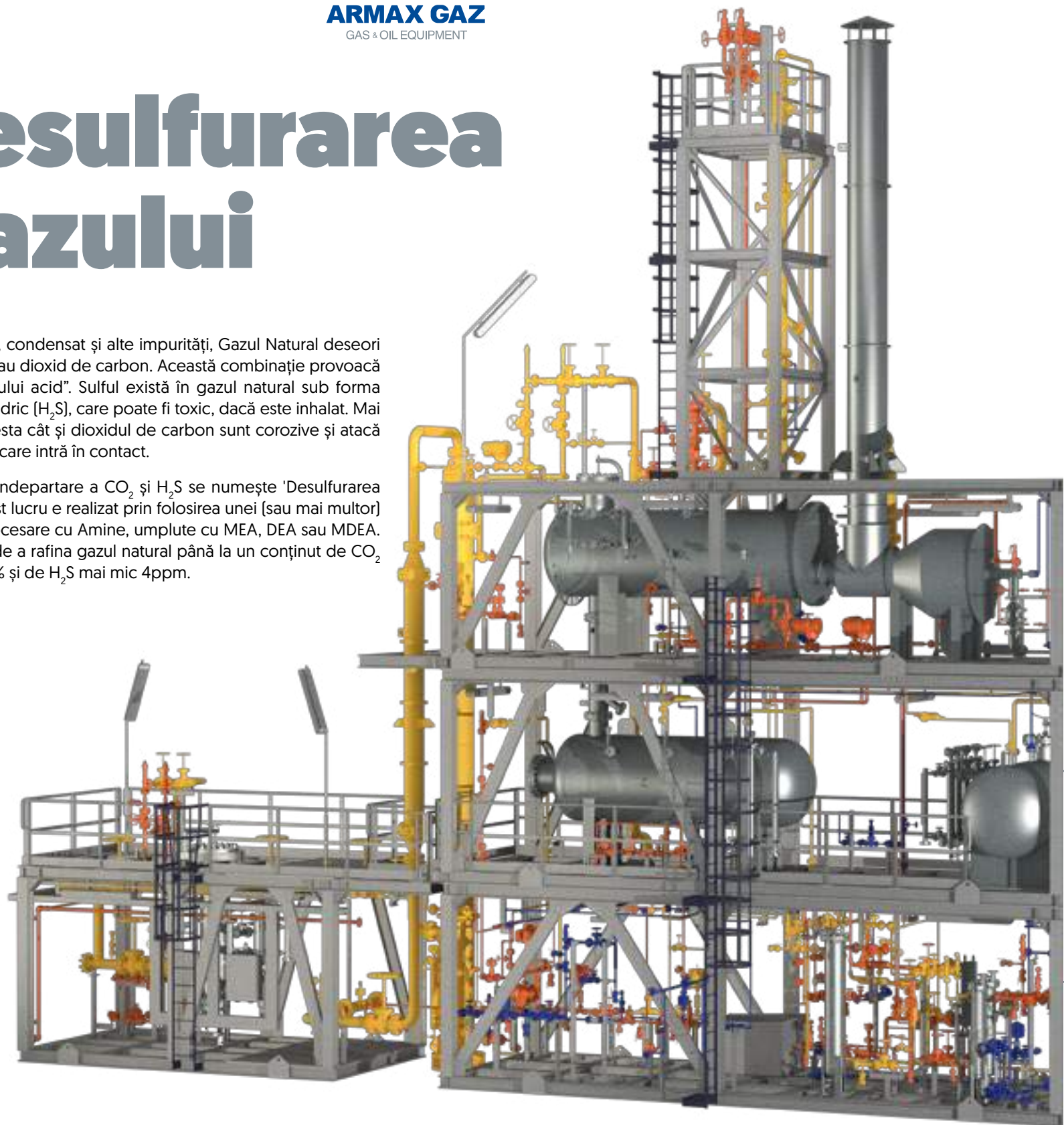
- GNL (m³/zi): **100.000**



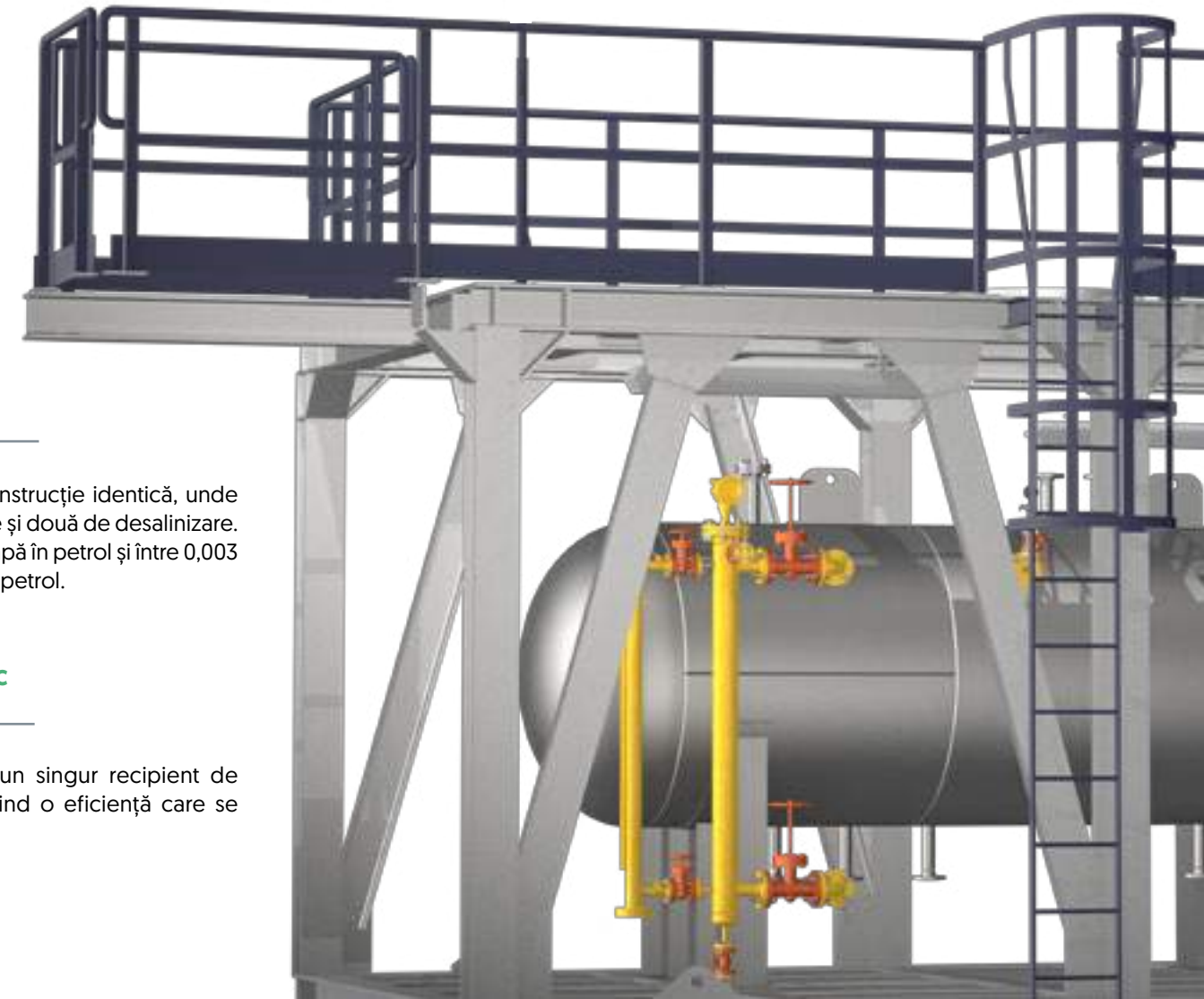
Desulfurarea Gazului

Pe lângă apă, condensat și alte impurități, Gazul Natural deseori conține sulf sau dioxid de carbon. Această combinație provoacă apariția "Gazului acid". Sulful există în gazul natural sub forma acidului sulfuric (H_2S), care poate fi toxic, dacă este inhalat. Mai mult, atât acesta cât și dioxidul de carbon sunt corozive și atacă instalațiile cu care intră în contact.

Procesul de îndepărtare a CO_2 și H_2S se numește 'Desulfurarea Gazului'. Acest lucru e realizat prin folosirea unei (sau mai multor) Unități de Procesare cu Amine, umplute cu MEA, DEA sau MDEA. Scopul este de a rafina gazul natural până la un conținut de CO_2 mai mic de 1% și de H_2S mai mic 4ppm.



Deshidratarea și Desalinizarea Petrolului



Proces Electro-Chimic

Implică 3 separatoare cu construcție identică, unde unul are rolul de deshidratare și două de desalinizare. Acest proces lasă doar 0,3% apă în petrol și între 0,003 și 0,015 Kg de sare la 1 m³ de petrol.

Proces Electro-Dinamic

Această metodă folosește un singur recipient de dimensiuni mari, astfel oferind o eficiență care se apropie de 100%.

SRMP BISTRITA

Qmax 30.000 Smc/h



SRMP Campia Turzii

Qmax = 8000 Smc/h



SRMP Techirghiol

Qmax = 3160 Smc/h



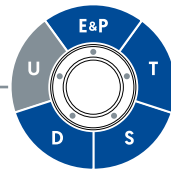
Armaz Gaz has the capacity to execute Regulation Metering Stations according to customer specifications, pressure of 25, 40, 63 bar, and a high flow rate.

Filtre

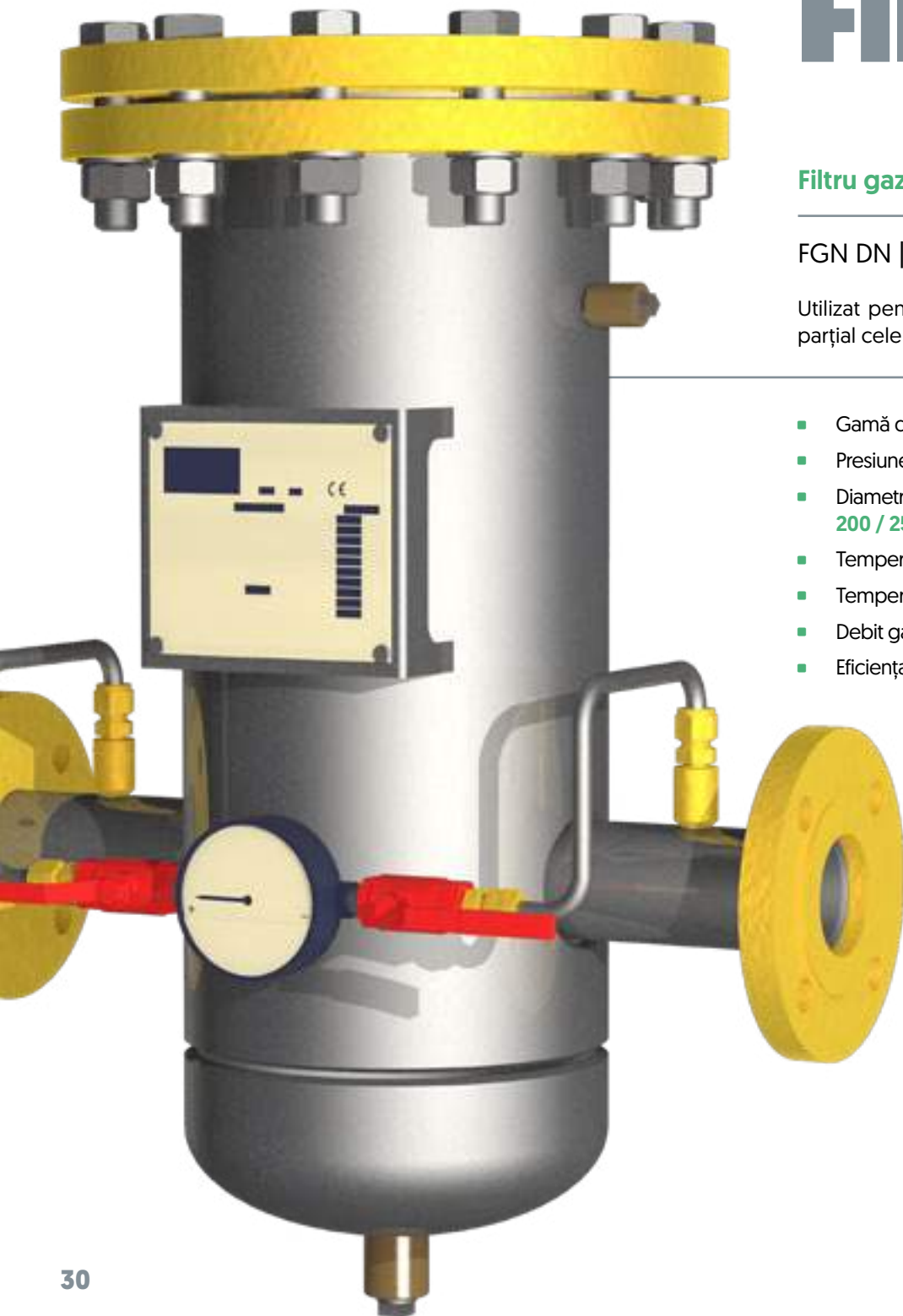
Filtru gaz natural

FGN DN | PN | D

Utilizat pentru reținerea particulelor solide și parțial cele lichide din fluxul de gaze.



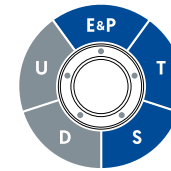
- Gamă dimensională DN (mm): **20; 25; 50 ÷ 350**
- Presiune nominală PN (bar): **16; 25; 40; 64**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **200 / 250 / 300 / 400 / 508 / 700**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **-10 ÷ +40**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **25 ÷ 7.500**
- Eficiența filtrului (μm): **5 / 10 / 160**



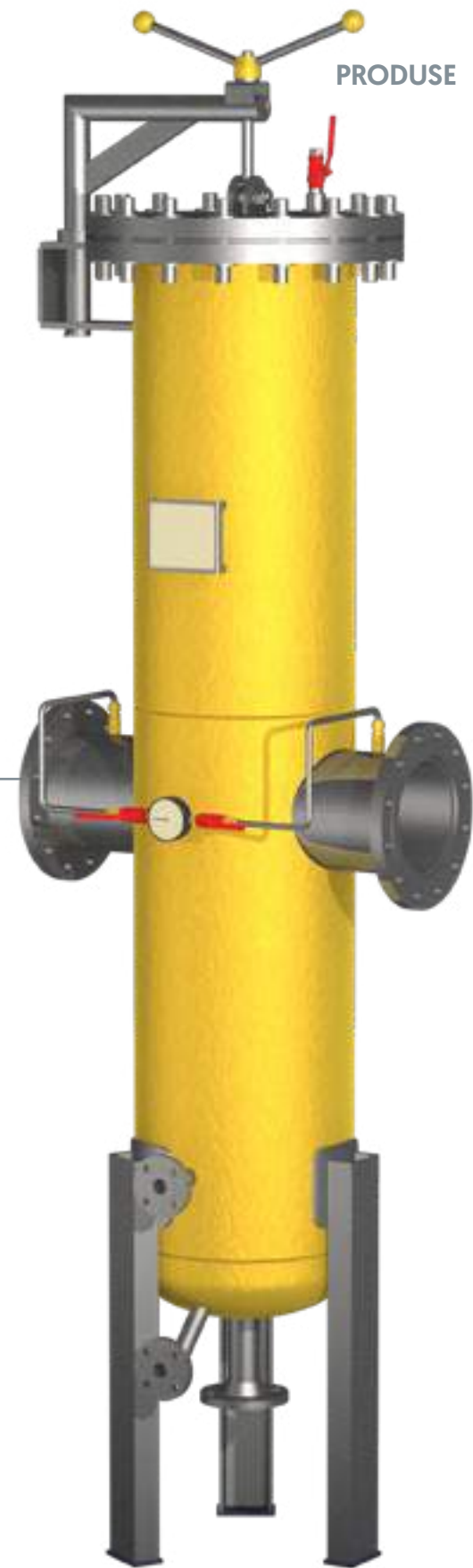
Filtre Separatoare

Filtru separator vertical de gaze naturale

SFV DN | PN | D



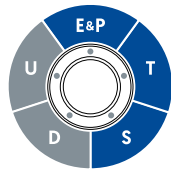
- Gamă dimensională DN (mm): **50 ÷ 250**
- Presiune nominală PN (bar): **25; 40; 63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **200 ÷ 500**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **-10 ÷ +40**
- Eficiență de separare pentru particule lichide: min. **98 %**
- Eficiență de separare pentru particule solide (μm): **5, 10 (filtru extra fin) și 160 (filtru fin)**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **130 ÷ 3.100**



Separatoare de Gaze

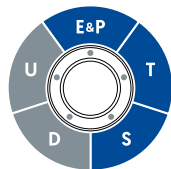
Separatoare orizontale de gaze

Folosit în instalațiile tehnologice gazeifere, separă impuritățile din gazele naturale produse în sonde sau în procesul de testare a parametrilor, la punerea în funcțiune a acestora. Poate fi folosit și pentru separarea lichidelor din zăcămintele de gaze naturale la extracție.



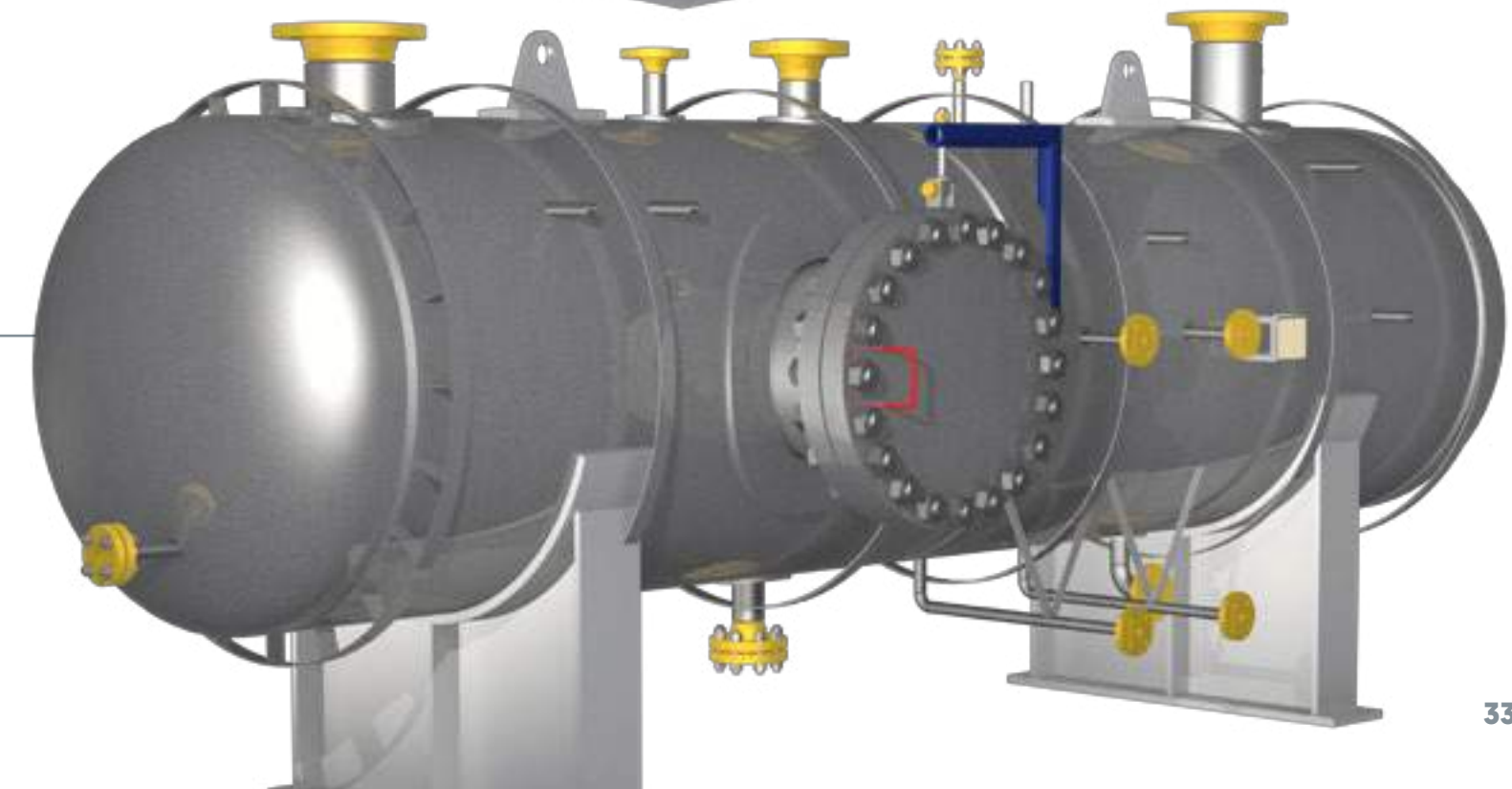
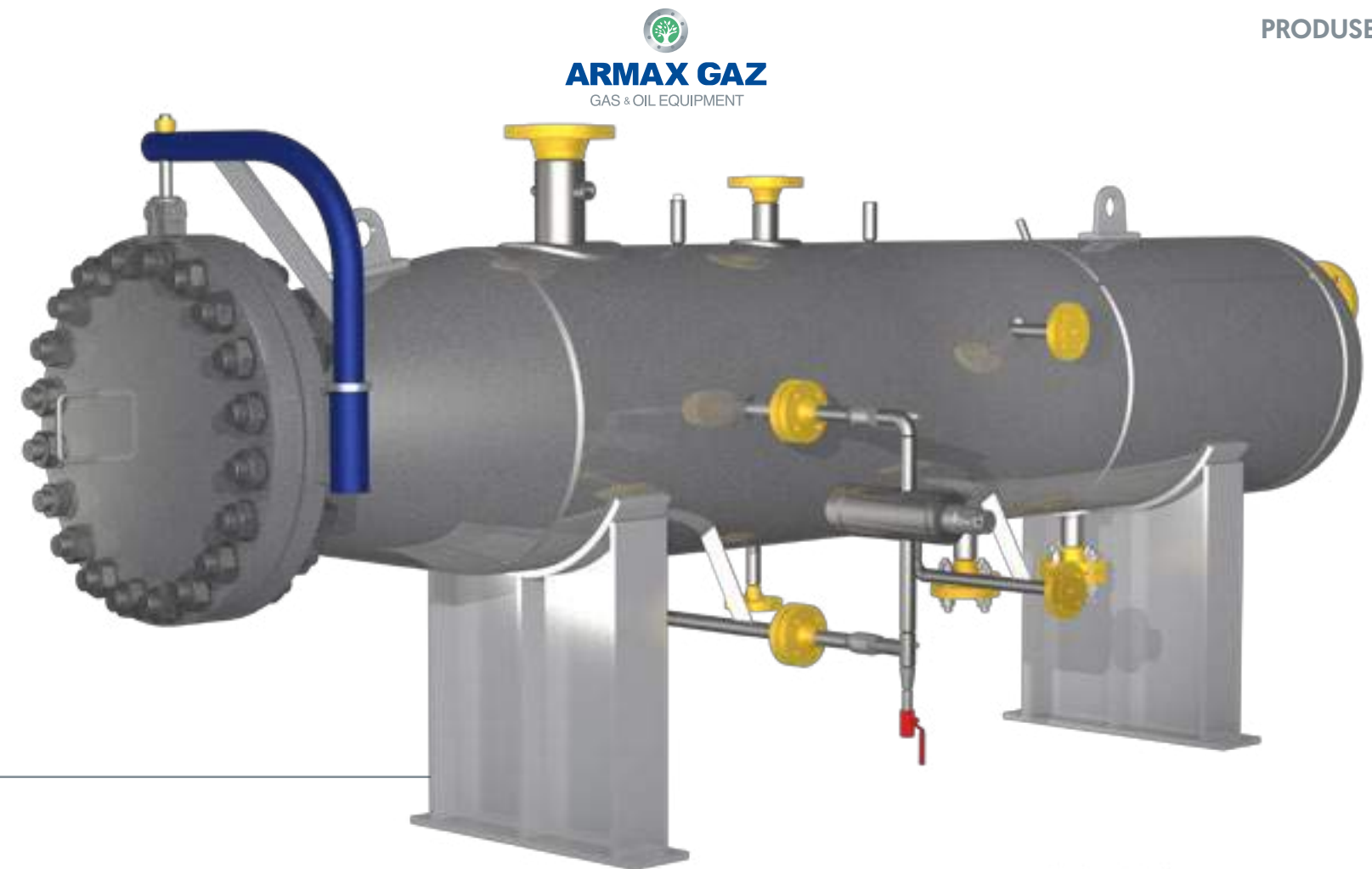
SOG 100/150 | 63 | 700

- Gamă dimensională DN (mm): **100; 150**
- Presiune de lucru max. admisă (bar): **63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **700**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **+5 ÷ +30**
- Eficiență de separare pentru particule mai mari de 10 μm: **min. 98 %**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **560 / 1.260**



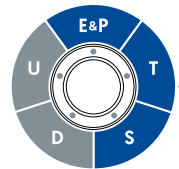
SOG 200/250/300 | 63 | 1200

- Gamă dimensională DN (mm): **200; 250; 300**
- Presiune de lucru max. admisă (bar): **63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **1.200**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **+5 ÷ +30**
- Eficiență de separare pentru particule mai mari de 10 μm: **min. 98 %**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **2.250 / 3.500 / 5.050**



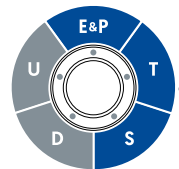
Separatoare orizontale de lichide pentru conducte de gaze

Separă și reține apa și vaporii de apă din conductele de colectare și transport al gazelor naturale pe care sunt montate.



SOC Type A versiunea I

- Gamă dimensională DN (mm): **50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500**
- Presiune nominală PN (bar): **25; 40; 63**
- Debit gaz min./max. (Nm³/h): **4.000 ÷ 800.000**



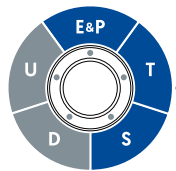
SOC Type A versiunea II

- Gamă dimensională DN (mm): **50; 80; 100**
- Presiune nominală PN (bar): **25; 40; 63**
- Debit gaz min./max. (Nm³/h): **4.000 ÷ 800.000**





Separator de Gaze
Orizontal Bifazic

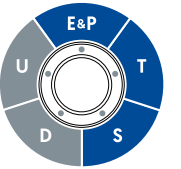


SOB 200/250/300 | 63 | 1200

- Gamă dimensională DN (mm): **200; 250; 300**
- Presiune de lucru max. admisă (bar): **63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **1.200**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **+5 ÷ +30**
- Eficiență de separare pentru particule mai mari de 10 μm: **min. 98%**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **2.250 / 3.500 / 5.050**

Separator de Gaze
Orizontal Triifazic

SOT 200/250/300 | 63 | 1200



- Gamă dimensională DN (mm): **200; 250; 300**
- Presiune de lucru max. admisă (bar): **63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **1.200**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura medie de funcționare (°C): **+5 ÷ +30**
- Eficiență de separare pentru particule mai mari de 10 μm: **min. 98%**
- Debit gaz min./max. (m³/h): **2.250 / 3.500 / 5.050**

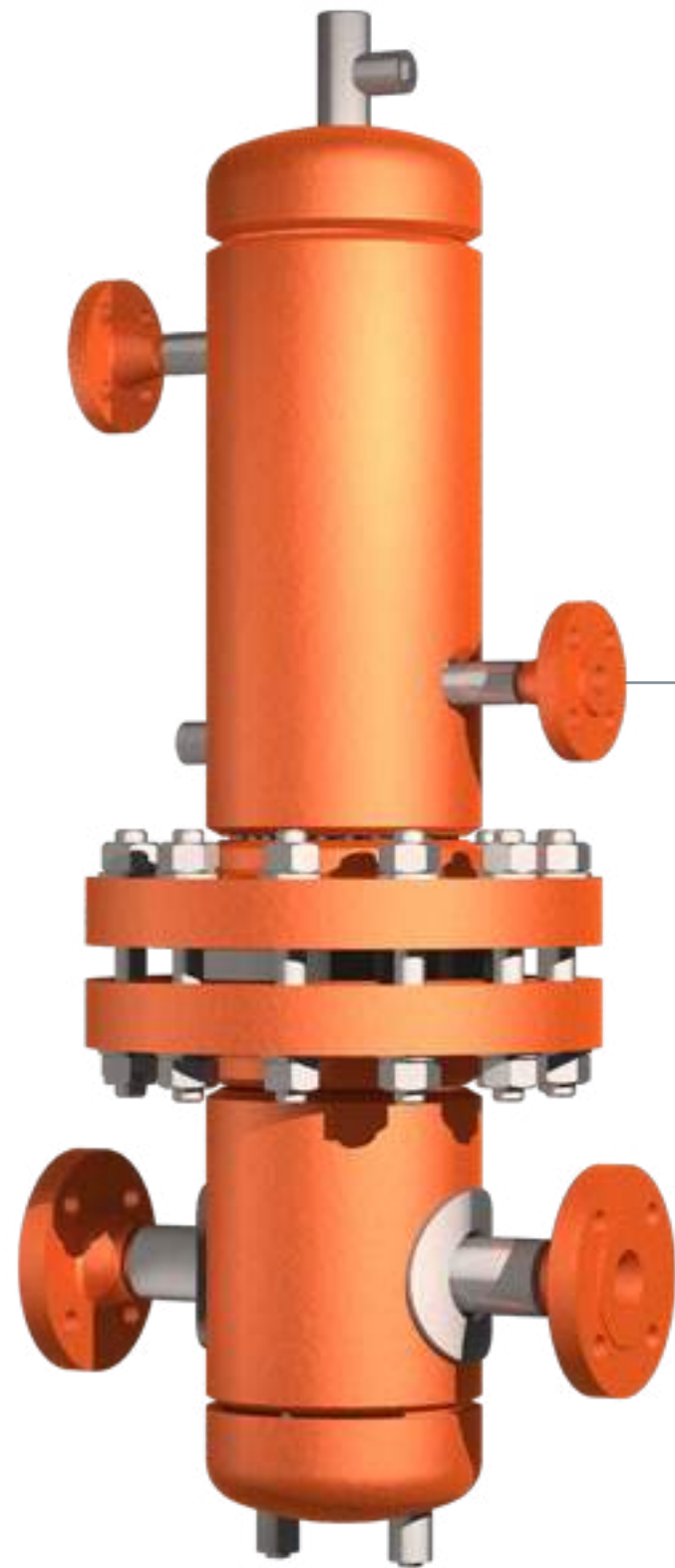
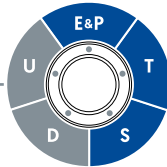


Încălzitoare

Încălzitor Vertical Indirect de Gaze Naturale

IVIG DN-1

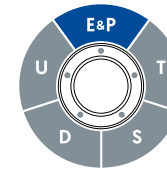
- Dimensiune nominală DN (mm): **50; 80; 100; 150; 200; 250; 300**
- Presiune nominală PN (bar): **25; 40; 63**
- Diametrul nominal al corpului D (mm): **150 ÷ 500**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +80**
- Temperatură maximă de funcționare (°C): **+90**
- Capacitate de încălzire (Kcal/h): **10.000 ÷ 320.000**



Încălzitor de țitei cu flacără directă

IT.90

- Dimensiune nominală DN (mm): **150**
- Presiune maximă țitei (bar): **6**
- Presiune nominală gaz (bar): **0,6**
- Temperatură maximă de funcționare (°C): **130**
- Capacitate de încălzire (Kcal/h): **1.650.000**
- Debit nominal gaz (Nm³/h): **225**
- Eficiență: **80% ÷ 85%**



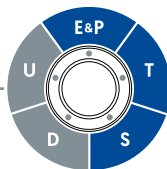
Calorifere

Calorifer Automatizat pentru Sonde de Gaze Naturale

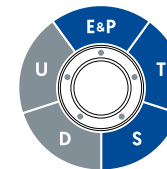
CS II 140, CS III 140 and CS III 210

Folosit în sonde de gaz natural pentru a încălzi biogazul înainte de curgerea laminară.

- Presiune gaz tehnologic [bar]: **140; 210**
- Suprafață de schimb [m²]: **7,5 / 10,5**
- Debit gaz tehnologic [Nm³/zi]: **140.000 / 250.000**
- Eficiență: **75% ÷ 80%**

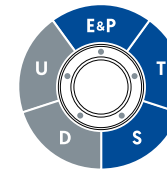


Calorifer Automatizat pentru Sonde de Gaz Metan



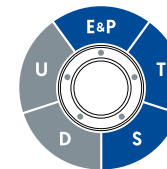
CSG 50 | 63; 50 | 140

- Gamă dimensională DN (mm): **50**
- Presiunea nominală (bar): **63; 140**
- Căldura utilizată (Kcal/h): **16.000 ÷ 50.000**
- Debit gaz tehnologic [Nm³/zi]: **80.000**
- Eficiență min.: **85%**



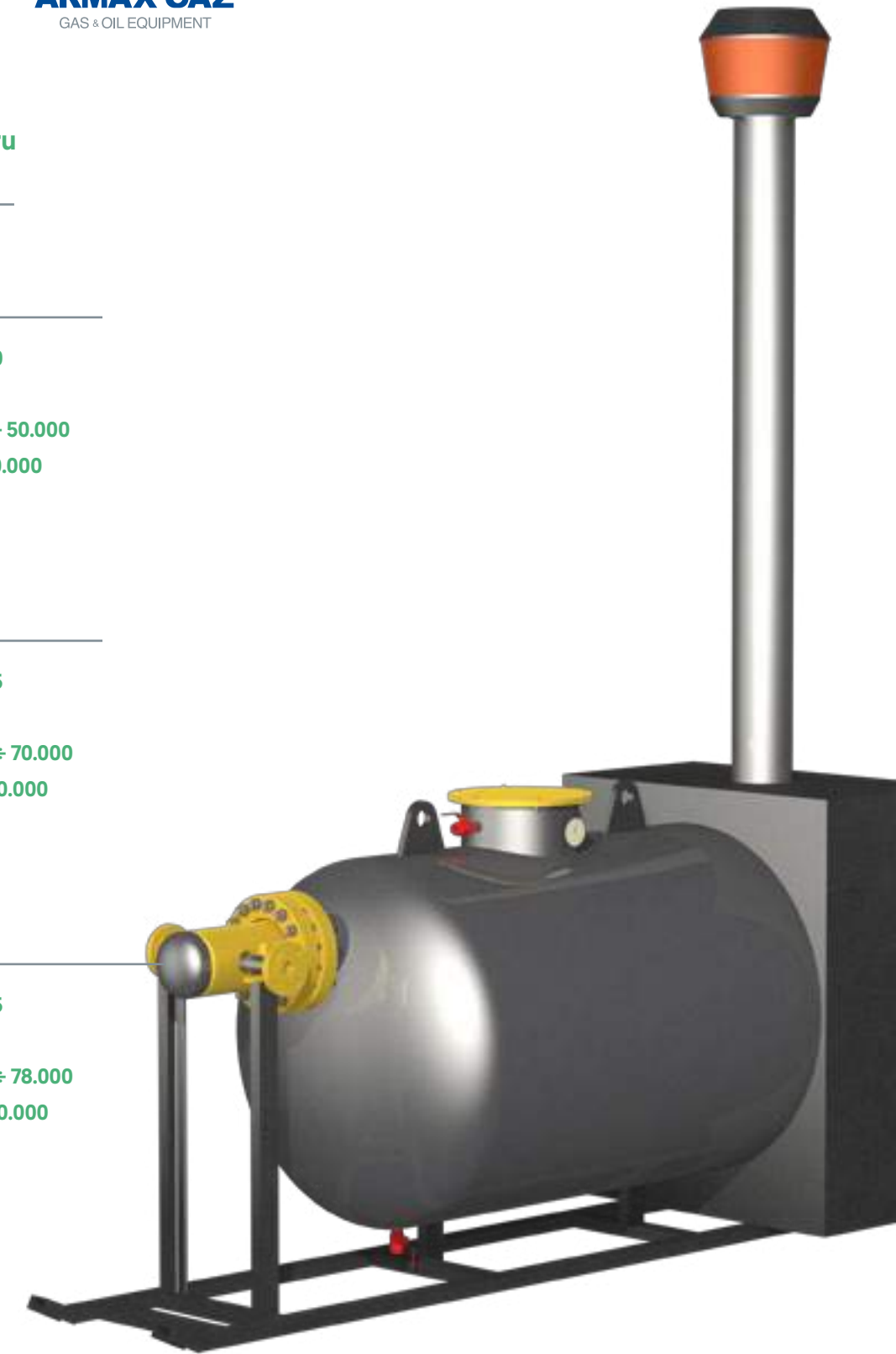
CSG 65 | 63; 65 | 140

- Gamă dimensională DN (mm): **65**
- Presiunea nominală (bar): **63; 140**
- Căldura utilizată (Kcal/h): **22.000 ÷ 70.000**
- Debit gaz tehnologic [Nm³/zi]: **120.000**
- Eficiență min.: **85%**



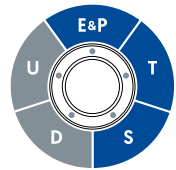
CSG 65 | 210

- Gamă dimensională DN (mm): **65**
- Presiunea nominală (bar): **210**
- Căldura utilizată (Kcal/h): **22.000 ÷ 78.000**
- Debit gaz tehnologic [Nm³/zi]: **150.000**
- Eficiență min.: **85%**



Schimbătoare de Căldură

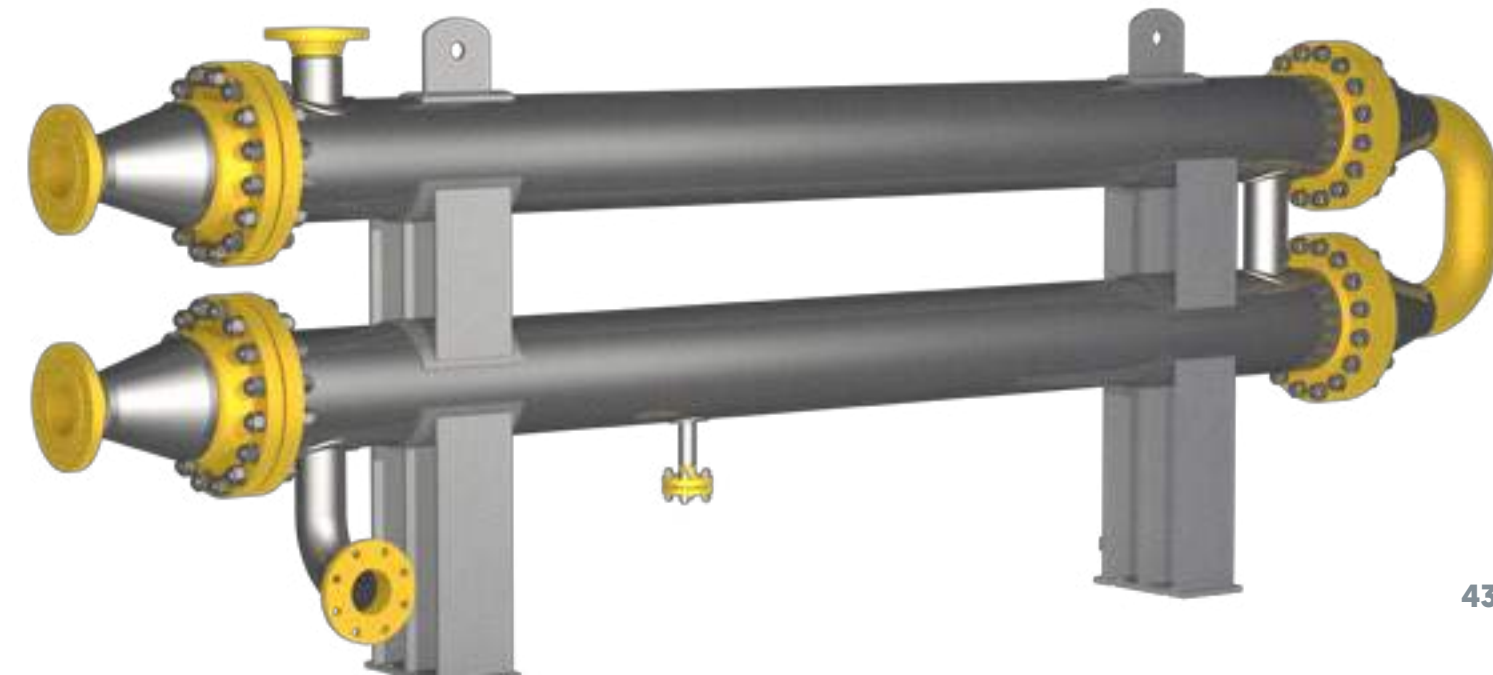
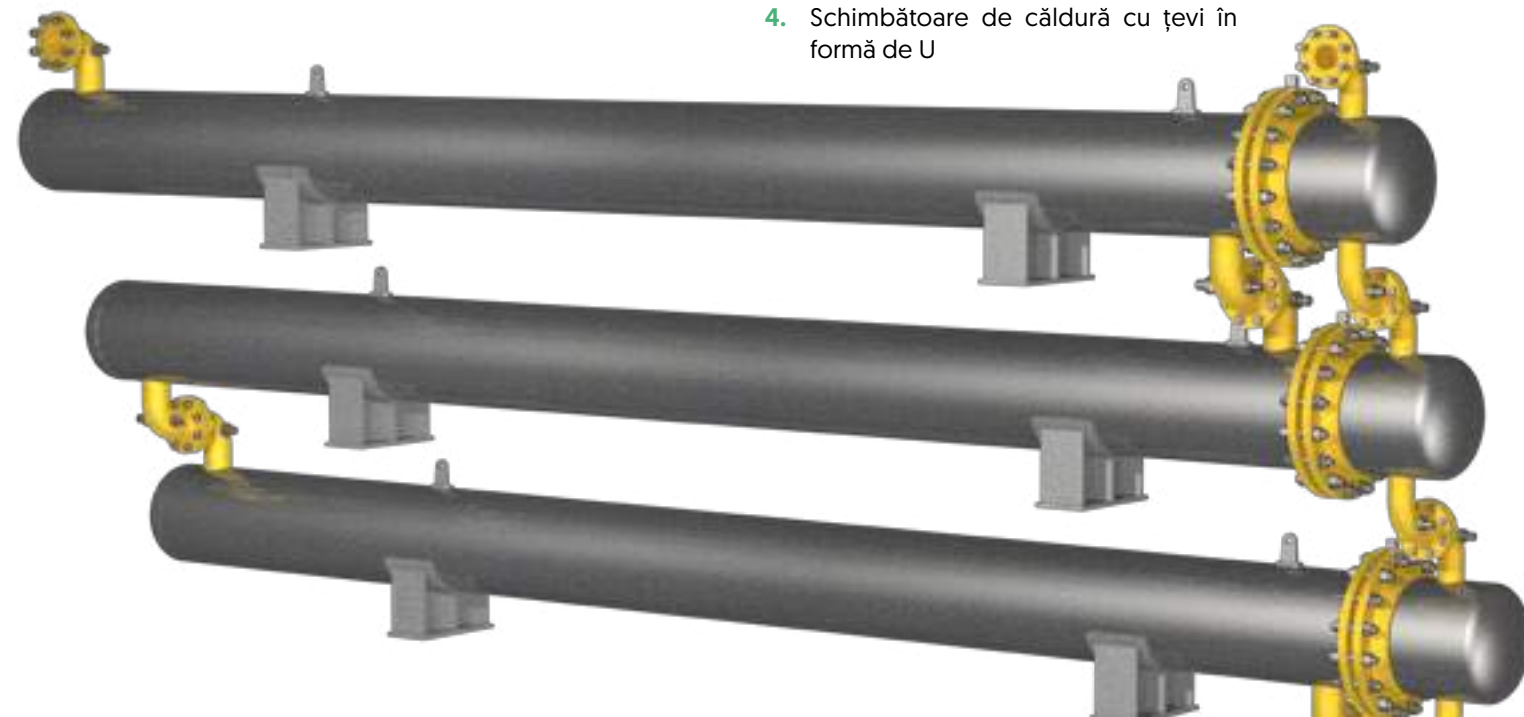
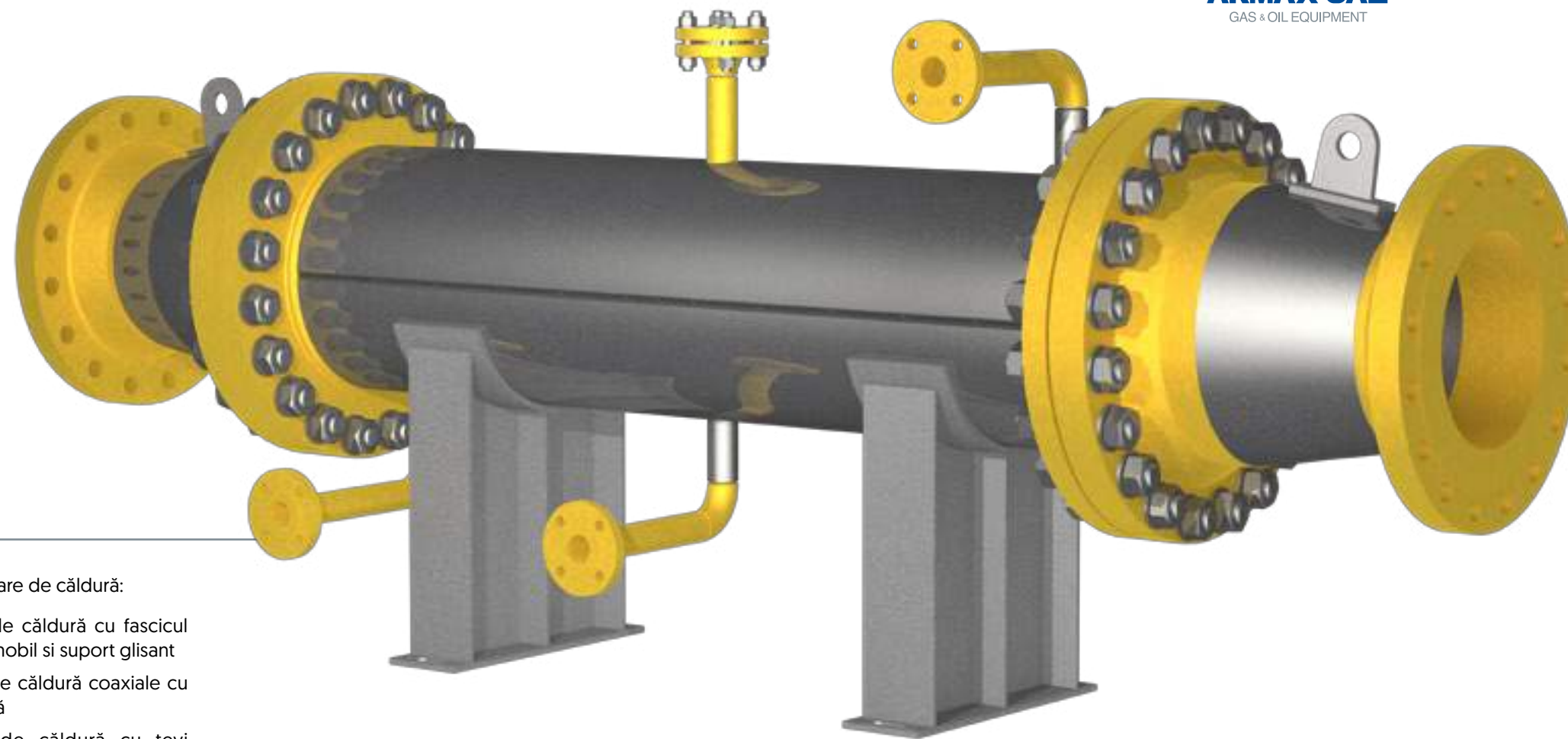
Echipament termomecanic utilizat pentru transferul căldurii între fluide. Depinzând de scopul utilizării, poate fi folosit ca încălzitor, răcitor sau recuperator [atunci când două fluide ale aceluiași proces schimbă căldură între ele].



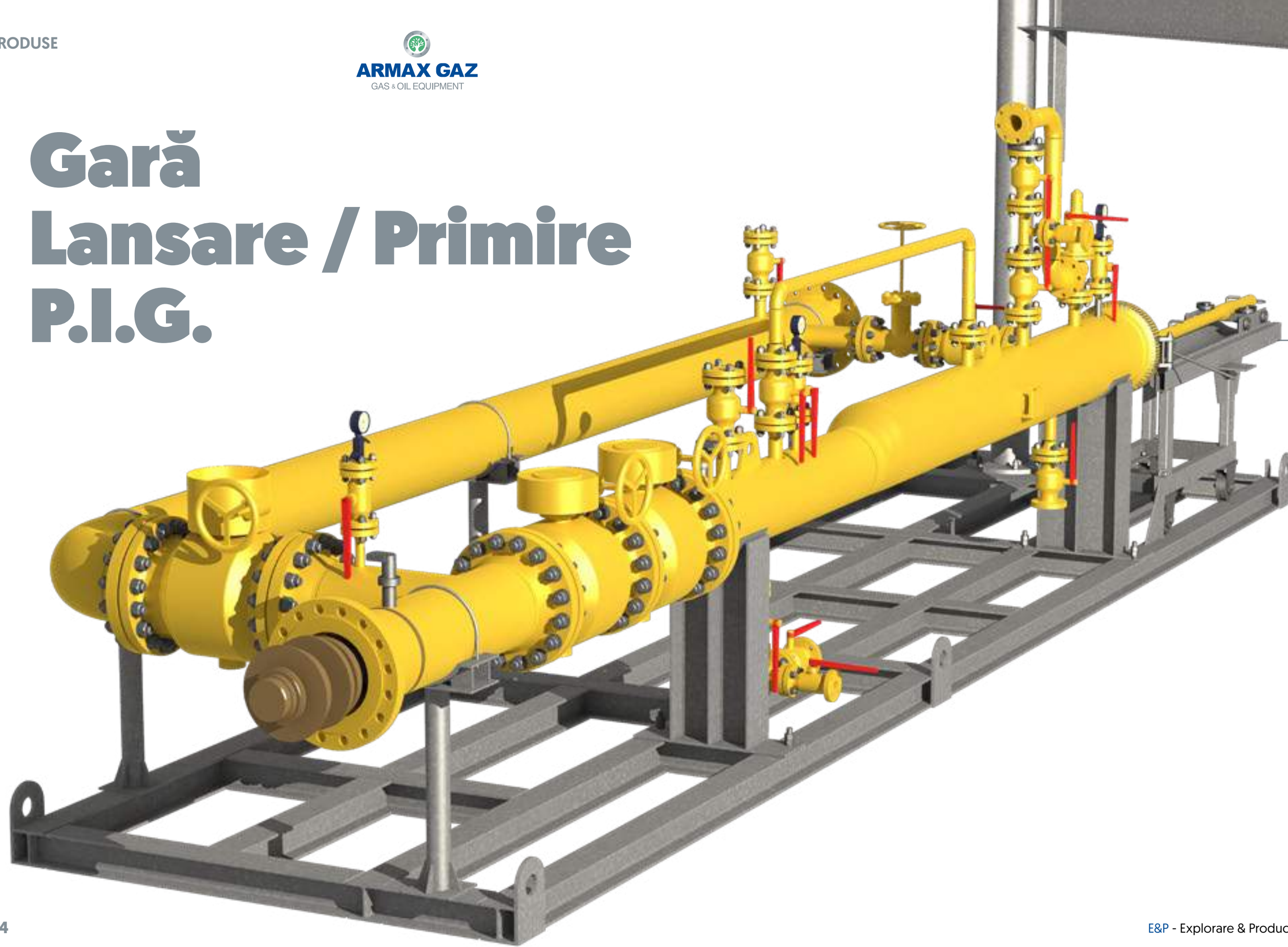
- Schimbătoarele de căldură pot fi proiectate până la o presiune de operare de 100 barg.
- Gama lor tipodimensională variază în funcție de parametri de proces, însă pot fi executate până la lungimi de 12 m.
- Puterea schimbătoarelor de căldură poate ajunge la 300 kW.

Tipuri de schimbătoare de căldură:

1. Schimbătoare de căldură cu fascicul tubular cu cap mobil și suport glisant
2. Schimbătoare de căldură coaxiale cu suprafață extinsă
3. Schimbătoare de căldură cu țevi coaxiale (țevă în țevă)
4. Schimbătoare de căldură cu țevi în formă de U



Gară Lansare / Primire P.I.G.

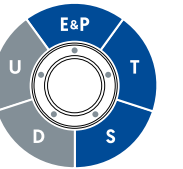


Gară Lansare P.I.G.

GLG DN | PN

Instalație compactă utilizată pentru lansarea P.I.G.-urilor inteligente și de curățare. Componentele gării de lansare includ: camera de lansare godevil, sanie, suport godevil, macara pivotantă, cărucior, împingător, trolu și capac cu închidere rapidă.

- Gamă dimensională DN (mm): **500; 600; 700; 800; 1.000**
- Presiunea max. admisă PN (bar): **25; 40; 63; ANSI 150; ANSI 300; ANSI 600**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura gazului max. admisă (°C): **-29 ÷ +50**

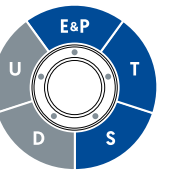


Gară Primire P.I.G.

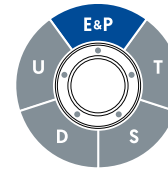
GPG DN | PN

Instalație compactă utilizată pentru primirea P.I.G.-urilor inteligente și de curățare. Componentele gării de primire includ: camera de lansare godevil, sanie, suport godevil, macara pivotantă, cărucior, împingător, trolu și capac cu închidere rapidă.

- Gamă dimensională DN (mm): **500; 600; 700; 800; 1.000**
- Presiunea max. admisă PN (bar): **25; 40; 63; ANSI 150; ANSI 300; ANSI 600**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura gazului max. admisă (°C): **-29 ÷ +50**



Instalație Transportabilă de Testare a Parametrilor Sondelor De Gaze Naturale



1. Reducerea presiunii gazului care vine prin capul de erupție, prin duze reglabile și fixe.
2. Încălzirea gazului.
3. Separarea particulelor lichide și solide din gaz.
4. Calibrarea cantității de apă circulată în gaz.
5. Măsurarea debitului de gaz.
6. Comunicarea la distanță, prin modem GSM, a anumitor măsurători: presiune, temperatură, debit instantaneu sau cumulativ.
7. Menținerea presiunii la un nivel constant în instalația de măsurare și separare.
8. Direcționarea gazului către o sursă de foc și ardere.

- Gamă dimensională DN (mm): **100; 150**
- Presiunea de lucru max. admisă (bar): **63**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatură medie de lucru (°C): **+5 ÷ +30**
- Debit gaz min./max. (Nm³/zi): **560 ÷ 1.260**



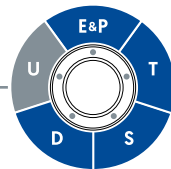
Regulatoare

Regulator de Presiune Automat cu Acționare Indirectă

RPA6

Reduce și reglează presiunea gazelor naturale din conducte, asigurând o presiune de ieșire constantă, în limitele grupei de reglare, indiferent de variațiile presiunii de intrare și ale debitului.

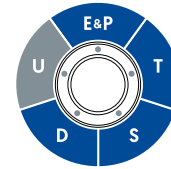
- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm): **50/50 ÷ 80; 80/100; 100/150; 150/200; 200/250**
- Presiune nominală PN (bar): **16; 25; 40; 63**
- Presiune intrare Pu (bar): **0,5 ÷ 63**
- Presiune ieșire Pd (bar): **0,1 ÷ 40**
- Temperatură ambient (°C): **-20 ÷ +60**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **-10 ÷ +40**
- Coeficientul de debit (m³/h): **1.350 ÷ 17.000**



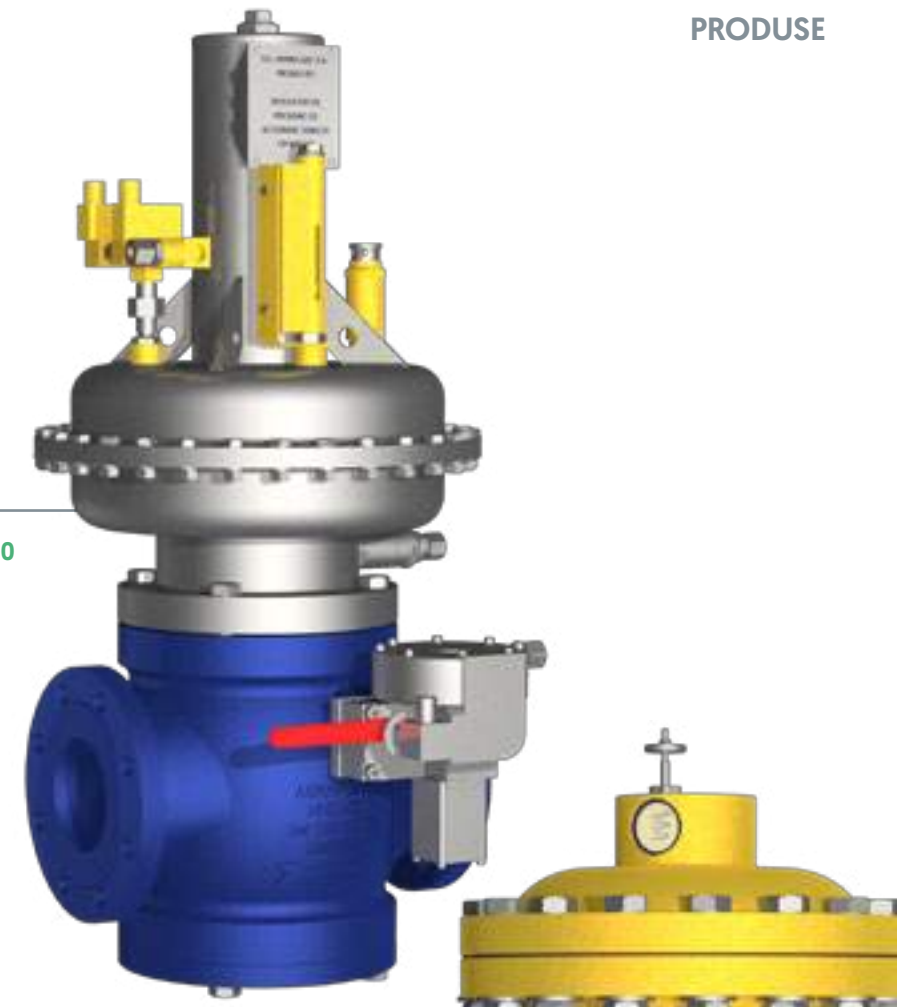
Regulatoare de Presiune pentru Gaze Naturale

RPG 500

Regulator normal deschis cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor combustibile în instalațiile de gaz. Asigură o presiune de ieșire constantă, în limitele grupei de reglare, indiferent de variațiile presiunii de intrare și ale debitului. Regulatorul poate fi echipat cu dispozitiv de blocare la sub și suprapresiune.

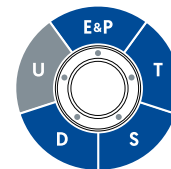


- Gamă dimensională DN (mm): **50; 80; 100; 150; 200**
- Presiune nominală (bar): **16**
- Presiune intrare Pu (bar): **0,3 ÷ 6**
- Presiune ieșire Pd (bar): **0,02 ÷ 2**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +60**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **-10 ÷ +40**
- Coeficientul de debit (m³/h): **1.200 ÷ 15.000**
- Poziția valvei: **normal deschisă**

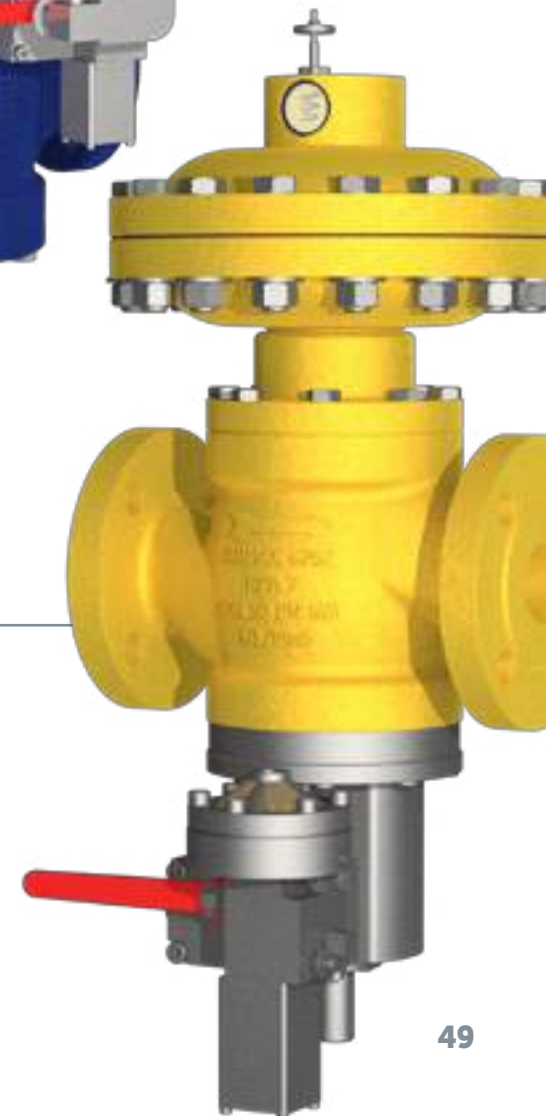


RPA 7

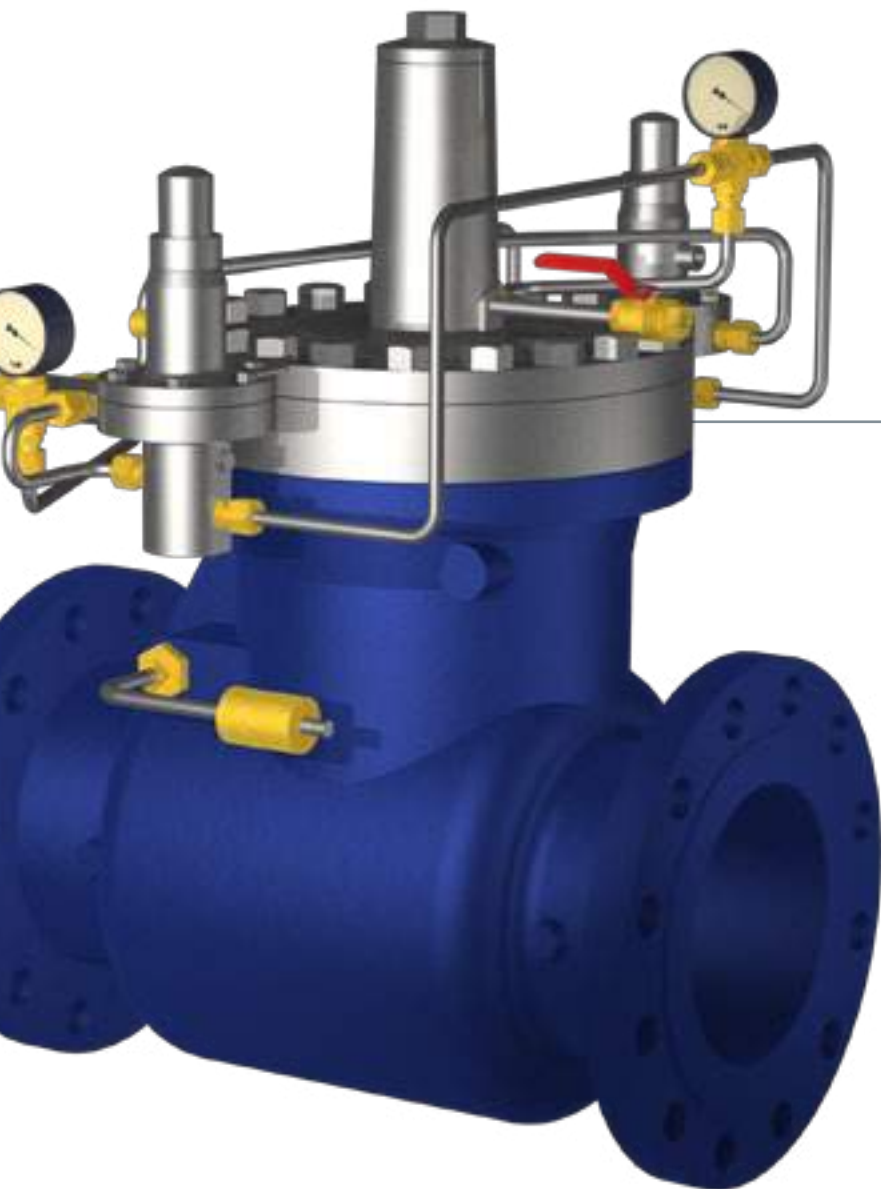
Reduce și reglează presiunea gazelor naturale din conducte, asigurând o presiune de ieșire constantă, în limitele grupei de reglare, indiferent de variațiile presiunii de intrare și ale debitului. Regulatorul este destinat să echipeze instalațiile de transport și distribuție de gaze naturale, care lucrează în parametrii operaționali ai acestuia. Fiind normal deschis, poate fi folosit și în situații în care presiunea de intrare scade sub valoarea presiunii reglate, fără a întrerupe alimentarea cu gaze a consumatorului.



- Gamă dimensională DN (mm): **25; 50; 80; 100; 150; 200**
- Presiune nominală (bar): **16; 25; 40; 63; ANSI 150; ANSI 300; ANSI 600**
- Presiune intrare Pu (bar): **0,5 ÷ 60**
- Presiune ieșire Pd (bar): **0,3 ÷ 54**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +60**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **-10 ÷ +40**
- Coeficientul de debit (m³/h): **550 ÷ 25.000**
- Poziția valvei: **normal închisă**



Echipamente de Siguranță

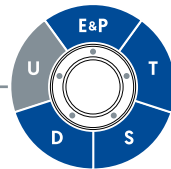


Dispozitive de Blocare la Sub și Suprapresiune

DBGN

Utilizat în instalațiile de gaze, are rolul de a bloca trecerea gazelor spre consumator, în cazul creșterii sau scăderii presiunii în afara limitelor prescrise în aval de regulator.

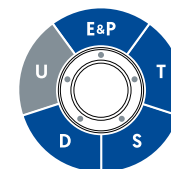
- Gamă dimensională DN (mm): **20; 25; 50; 80; 100; 200**
- Presiune nominală PN (bar): **16; 25; 40; 63**
- Presiune min. de declanșare P_{cu} (bar): **0,2**
- Presiune max. de declanșare P_{do} (bar): **20**
- Temperatură ambient (°C): **-20 ÷ +60**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **-20 ÷ +60**
- Deviație de la valoarea AG ajustată: **±10%**



Robinet de Siguranță cu Diafragmă Servocontrolată

RSDS DN | PN

Destinat să echipeze în principal stațiile de reglare-măsurare ale gazelor naturale (sau alte instalații de gaze), care funcționează în parametri tehnici și funcționali ai acestuia.



- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm): **25/32; 50/80; 80/100**
- Presiune nominală PN (bar): **16**
- Domeniul presiunii de deschidere P_r (bar): **0,04 ÷ 10**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **+5 ÷ +40**



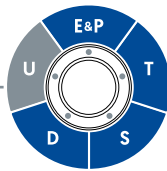


Supapă de Siguranță cu Arc cu Deschidere Bruscă

SABGN DN | PN

Armătură cu acționare automată, având rolul de a împiedica depășirea presiunii maxime admisibile de lucru, în recipiente sau instalații sub presiune.

- Gamă dimensională DN_{intrare/ieșire} (mm): **50/80; 65/100; 80/125; 100/150**
- Presiune nominală PN_{intrare/ieșire} (bar): **40/25; 63/40**
- Domeniul presiunii de deschidere (bar): **3,5 ÷ 60**
- Temperatură ambient (°C): **-29 ÷ +50**
- Temperatura fluidului de lucru (°C): **0 ÷ +50**

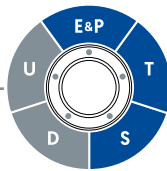


Supapă de Blocare a Agentului Termic

SBA DN

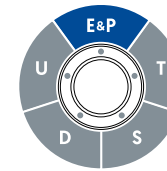
Concepută pentru schimbătoarele de caldură a gazelor naturale, cu scopul evitării creșterii presiunii și pătrunderii gazelor în circuitul de apă al instalației de încălzire.

- Gamă dimensională DN (mm): **25; 50; 80**
- Presiune nominală PN (bar): **63**
- Presiunea de eliberare a supapei pilot (bar): **2,5**
- Presiune max. de declanșare (bar): **3,5**
- Temperatura max. de lucru admisă TS (°C): **95**



Stimgaz

Batoanele spumante STIMGAZ conțin surfactanți solizi și sunt folosite la sondele de gaze și condensat. Ele produc spumă în contact cu apa dulce sau sărată, fie staționară sau care se deplasează, împreună cu gazele, de-a lungul țevilor de extracție. Ca urmare a spumării se reduce contra presiunea (sarcina hidrostatică). Acest lucru crește rata de producție a gazelor și condensatului. În consecință, producția sondelor semiinundate poate fi restaurată sau chiar mărită.



- Greutate specifică [kg/dm³]: **0,8 ÷ 1,15**
- Solubilitate în apă dulce și sărată: **100%**
- Punct de topire (°C): **+40 ÷ +55**
- Greutate / baton (kg) **0,3 ÷ 0,4**
- Dimensiuni L/d (cm): **33 ÷ 35 / 3,3 ÷ 3,7**



EPCC

Armax Gaz este partenerul capabil să transpună ideile tale în realitate. Oferim pachete complete care includ proiectare, execuție, montaj, punere în funcțiune și mentenanță.

Calitatea serviciilor și produselor noastre este atestată de numeroase certificate, incluzând ISO 9001, ISO: 14001, BS OHSAS 18001, API Q1 și APIQR.

De aceea suntem alegerea firească a oricărui client dornic să beneficieze de cele mai bune produse și servicii în domeniul industriei de gaze și petrol.

Proiectare

Proiectele Armax Gaz sunt inegalabile. Echipa noastră de profesioniști și dotările noastre de ultimă generație asigură proiectarea optimă pentru a satisface toate nevoile beneficiarului.

Oferim servicii într-o sumedenie de domenii din industria gazelor. De la producția, transportul și distribuția de gaze naturale, la domenii conexe, precum proiectarea recipientilor sub presiune, confecțiilor și structurilor metalice, construcțiilor civile și industriale.

Standardul înalt al proiectelor noastre este susținut de aprobările, licențele și certificatele care ne-au fost emise de către ANRE.

- Sisteme de distribuție gaze naturale (Autorizație ANRE tip PDS)
- Instalații de utilizare a gazelor naturale care funcționează în regim de presiune mai mică sau egală cu 6 bar (Autorizație ANRE tip PDI)
- Obiective pentru instalații tehnologice de suprafață, stațiilor de comprimare a gazelor naturale, inclusiv racorduri la conducte de alimentare din amonte din domeniul producției și înmagazinării gazelor naturale (Autorizație ANRE tip PP)
- Stații de comprimare, conducte, racorduri și stații de reglare-măsurare aferente sistemelor de transport al gazelor naturale și instalații de utilizare a gazelor naturale, având regimul de presiune de lucru mai mare de 6 bar (Autorizație ANRE PCTRI)
- Instalații electrice interioare pentru construcții civile și industriale, bransamente aeriene și subterane la tensiunea nominală de 0,4 kV (Atestat tip B pentru proiectare și executare)

Achiziție

Una din cele mai importante părți ale oricărui proiect implică obținerea de materiale, echipament și servicii de la părți terțe. Planificarea, coordonarea administrarea și realizarea acestor achiziții are un impact asupra bunei desfășurări, vitezei de dezvoltare și rentabilității proiectului.

Planurile de achiziție Armax Gaz minimizează costurile și sporesc eficiența și calitatea. Folosind o rețea de furnizori care a trecut testul timpului, ne asigurăm că durata de livrare este întotdeauna redusă, iar rezultatele se aliniază standardelor noastre înalte. În acest scop, relațiile strânse pe care le clădim cu furnizorii noștri permit o comunicare mai ușoară, mai rapidă. Acest lucru facilitează inspecția muncii lor, pentru a putea proteja interesele tale.

Execuție

Pe baza proiectelor întocmite de noi sau furnizate direct de beneficiar, oferim servicii de execuție pentru o gamă variată de produse. Excelența și integritatea sunt norma, ca în orice altceva. De aceea produsele și procesele noastre tehnologice impecabile sunt certificate de organisme naționale și internaționale [ANRE, CNCAN, ISCIR, TÜV, ASME].

- Sisteme de distribuție a gazelor naturale (Licență EDS)
- Instalații de utilizare a gazelor naturale, care funcționează în regim de presiune mai mică sau egală cu 6 bar (Autorizație ANRE tip EDI destinată execuției, verificării și reviziei)
- Obiective aferente instalațiilor tehnologice de suprafață în domeniul producției și înmagazinării gazelor naturale - stații de comprimare a gazelor naturale, racorduri, stații de reglare-măsurare, și conducte de alimentare din amonte (Autorizație ANRE tip EP)
- Conducte de transport al gazelor naturale și stații de comprimare a gazelor naturale, aferente SNT (Autorizație ANRE tip ETC)
- Racorduri și stații de reglare-măsurare aferente sistemelor de transport al gazelor naturale, precum și instalații de utilizare a gazelor naturale, având regimul de presiune de lucru mai mare de 6 bar (Autorizație ANRE tip ETRI)
- Instalații electrice de interior pentru construcții civile și industriale, branșamente aeriene și subterane la tensiunea nominală de 0,4 kV (Atestat tip B pentru proiectare și execuție)
- Vase sub presiune (Certificat de Autorizare ASME)
- Sudare prin topire a materialelor metalice, conform cu euronorma (Certificat TÜV EN ISO 3834-2)
- Echipamente sub presiune definite în directiva 97/23/EG (Certificat TÜV AD 2000 – auditat în conformitate cu AD 2000 și EN ISO 3834-2)
- Încercări mecanice și tehnologice, analize metalografice și chimice (Autorizație ISCIR pentru examinări nedistructive)
- Amplasarea și utilizarea laboratorului de control nedistructiv cu raze X (Autorizație CNCAN pentru laborator nuclear)

Cu o echipa de specialiști și logistică meticuloasă, Armax Gaz asigură servicii de montaj, atât pe platforme de producție, cât și la amplasamentul final al lucrării. În acest scop, ne folosim de o flotă modernă de mașini utilitare, care se dezvoltă mereu, și utilaje specifice. Mai mult de atât, ne asigurăm că acestea lucrează în conformitate cu standardele naționale și internaționale tehnice și de securitate, asigurând în același timp protejarea și prezervarea mediului înconjurător.



Echipa noastră de montaj include specialiști autorizați și certificați pe posturile de manager de proiect, șef de șantier, responsabil tehnic cu execuția, responsabil INSEMEX, etc.

- Recipiente metalice stabile, operând cu presiune care depășește 0,5 bar (Autorizație ISCIR pentru montare și reparare)
- Conducte metalice pentru abur și apă fierbinte, cu presiune care depășește 0,5 bar (Autorizație ISCIR pentru montare și reparare)
- Conducte metalice pentru fluide, cu presiune care depășește 0,5 bar (Autorizație ISCIR pentru montare și reparare)
- Aparate consumatoare de combustibili, cazane de apă și cazane de abur de joasă presiune (Autorizație ISCIR INSPECT pentru instalare, montare, reparare, mentenanță și inspecție tehnică)
- Recipiente sub presiune (Autorizație pentru montare și reparare)
- Cazane murale sau de pardoseală pentru încălzire centrală și echipamente și accesorii pentru aparatele consumatoare de combustibili gazoși (Autorizație pentru montare și instalare)
- Transportul surselor de radiații (Autorizație CNCAN pentru laborator nuclear)
- Instalații amplasate într-un mediu exploziv (certificat INSEMEX pentru proiectare, montare, punere în funcțiune, operare, mentenanță și reparare)
- PT - examinare cu lichide penetrante (Autorizație ISCIR)
- Testare ultrasonica a oțelului, îmbinărilor sudate și măsurători ale grosimii materialelor (Autorizație ISCIR pentru UTt, UTs și UTg)
- Examinare radiografică a materialelor metalice prin raze X și Gamma (Autorizație RTx și RTy)

Punere în Funcțiune

Personalul calificat și autorizat Armax Gaz a perfecționat serviciile sale de punere în funcțiune. Acestea sunt executate întotdeauna în conformitate cu prevederile ANRE și solicitările beneficiarului.

- Deschidere-închidere a supapelor de siguranță (Autorizație de reglare și verificare);
- Cazane apă caldă Compact, ARMAX, PATRICK, CBA (Autorizație de punere în funcțiune);
- Încercări mecanice, tehnologice, metalografice și analize chimice (Autorizație ISCIR pentru examinări nedistructive)

Mentenanță

Întreținerea produselor și lucrărilor executate este asigurată cu eficiență maximă.

Echipele noastre specializate pe mentenanță se află în permanență la dispoziția beneficiarilor noștri.

- Recipiente metalice stabile, având presiunea mai mare de 0,5 bar (Autorizație ISCIR pentru reparare)
- Aparate consumatoare de combustibili, cazane de apă caldă, cazane de abur de joasă presiune (Autorizație ISCIR pentru instalare, montare, reparare, întreținere și verificări tehnice)
- Macarale deplasabile pe căi fără șină de rulare, având o sarcină nominală mai mică sau egală cu 30tf și pe căi cu șină de rulare, având o sarcină nominală mai mică sau egală cu 50tf (Autorizație ISCIR pentru întreținere și revizie)
- Stivuitoare autopropulsate, cu sarcina nominală mai mică sau egală cu 3.500kg (Autorizație ISCIR pentru întreținere și revizie)
- Cazane de apă caldă: Compact, ARMAX, PATRICK, CBA (Autorizație de service și reparații)
- Dispozitive și supape de siguranță (Autorizații ISCIR pentru verificare, reparare și reglare)
- Disponând de componente în stoc sau realizate la comandă, echipa noastră de service oferă cea mai bună asistență, pentru produsele și lucrările executate.

Armax Gaz s-a alăturat IREM S.p.A. Italia, pentru activități de mentenanță ale echipamentelor de producție OMV Petrom. Contractul de 5 ani, valorând 80.000.000 €, vizează Asset-ul II - Oltenia, Atelierul Central Târgu Jiu, și Asset-ul VIII - Moldova Nord.

Pentru acest proiect implementăm calitatea care ne reprezintă și cele mai bune practici de Mentenanță, folosind tehnici și echipament de ultimă generație, într-un spectru larg de activități:

- mentenanță preventivă și corectivă periodică
- repararea utilajelor și echipamentelor mecanice
- analiza cauzelor rădăcină
- înlocuire și instalare
- modificări aduse facilităților
- confecții metalice
- testarea presiunii
- testare nedistructivă
- proiectarea și pregătirea documentației tehnice conforme cu execuția
- management logistic

Proiectul include echipamente mecanice stabile, rotative, și dispozitive electrice, automate și de instrumentație. În acest scop, mai mult de 600 de oameni, 120 de vehicule și peste 19.000 m², au fost preluați de la OMV Petrom. Astfel asigurăm buna desfășurare a proiectului și operăm mai mult de 1.700 km de țevi, 1.600 de sonde de producție, 20 de stații de injectare, 34 de stații de comprimare, 3 stații de deshidratare, 700 de motoare electrice și 275 km de linii electrice.



Proiecte de prestigiu

Istoria noastră înseamnă o tradiție mândră plină cu proiecte de succes.

Acest scurt portofoliu oferă o selecție a unora dintre cele mai mari realizări din ultimii ani și a clienților prestigioși cu care am lucrat.

Armax Gaz livrează de fiecare dată doar calitate.

Stații de Uscare Gaze Naturale cu Trietilenglicol (TEG)

Debit (Nm³/zi): 11.000 ÷ 6.000.000



3 stații

- Locația: **România**
- Anul: **2012 - 2014**
- Beneficiar: **OMV PETROM**
- Q (Nm³/zi): **576.000 / 4.320.000**

2 stații

- Locația: **Turcia**
- Anul: **2010 - 2011**
- Beneficiar: **TPAO**
- Q (Nm³/zi): **5.000.000**

19 stații

- Locația: **Județul Sibiu**
- Anul: **2003 - 2012**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA**
- Q (Nm³/zi): **50.000 / 1.500.000**

19 stații

- Locația: **Județul Sibiu**
- Anul: **2004 - 2010**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA**
- Q (Nm³/zi): **11.000 / 1.270.000**

1 stație

- Locația: **Sibiu - Județul Sibiu, România**
- Anul: **2009**
- Beneficiar: **SNTGN TRANSGAZ SA, Mediaș**

1 stație

- Locația: **Buzău - Județul Buzău, România**
- Anul: **2006**
- Beneficiar: **GDF SUEZ ENERGY SA, București**

1 stație

- Locația: **Zimnicea - Județul Teleorman, România**
- Anul: **2006**
- Beneficiar: **SNTGN TRANSGAZ SA, Mediaș**

9 stații

- Locații: **multiple în România**
- Anul: **2009**
- Beneficiar: **E.ON GAZ DISTRIBUTIE SA, București**



Stații de Reglare- Măsurare

PN (bar): 16; 25; 40; 63

Echipament pentru transformarea structurii “Cetatea de Baltă” într-o instalație pentru depozitarea gazelor

- Locația: **Cetatea de Baltă, Județul Mureș, România**
- Anul: **2007 - 2009**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA, Mediaș**

Echipament pentru Sonda 3

- Locația: **Sighișoara, Județul Mureș, România**
- Anul: **2004**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA, filiala Ploiești**



Încălzitoare Gaz Natural - Instalație pentru depozitare gaze

- Locația: **Bilciurești, Județul Dâmbovița, România**
- Anul: **2002**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA, filiala Ploiești**

Încălzitoare Gaz Natural

- Locații: **Brazilia, Iran, Emiratele Unite Arabe, Africa de Sud, Singapore, Australia, Argentina, Egipt, Ghana**
- Anul: **2003 - 2010**
- Antreprenor: **GTS THIELMANN ENERGIETECHNIK GmbH, Germania**
- Beneficiari: **multipli**

Reabilitarea stației de compresie a gazelor “Șinca”:
reparații pentru echipamente, hală, ateliere, pasaje
și îngrădiri

- Locația: **Șinca, Județul Brașov, România**
- Anul: **2009**
- Beneficiar: **SNGN TRANSGAZ SA, Mediaș**
- Parteneriat cu: **CONDMAG SA, Brașov**



Instalații Separare și Filtrare Gaz Natural

PN (bar): 16; 25; 40; 63



Gări Lansare / Primire P.I.G.

DN (mm): 200 ÷ 1100; ANSI 150 ÷ 600
PN (bar): 25; 40; 63

34 stații

- Locații: **multiple în România**
- Anul: **2006 - 2008**
- Beneficiar: **SNTGN TRANSGAZ SA, Mediaș**

Echipament de Separare Bifazic pentru Lichidele Extrase din Depozitele de Gaze Naturale



2 unități

- Locația: **Sighișoara, Județul Mureș, România**
- Anul: **2004**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA, filiala Ploiești**

Instalații Transportabile de Testare a Parametrilor Sondelor de Gaze Naturale



34 unități

- Locații: **multiple în România**
- Anul: **2008**
- Beneficiar: **SNGN ROMGAZ SA, Mediaș**

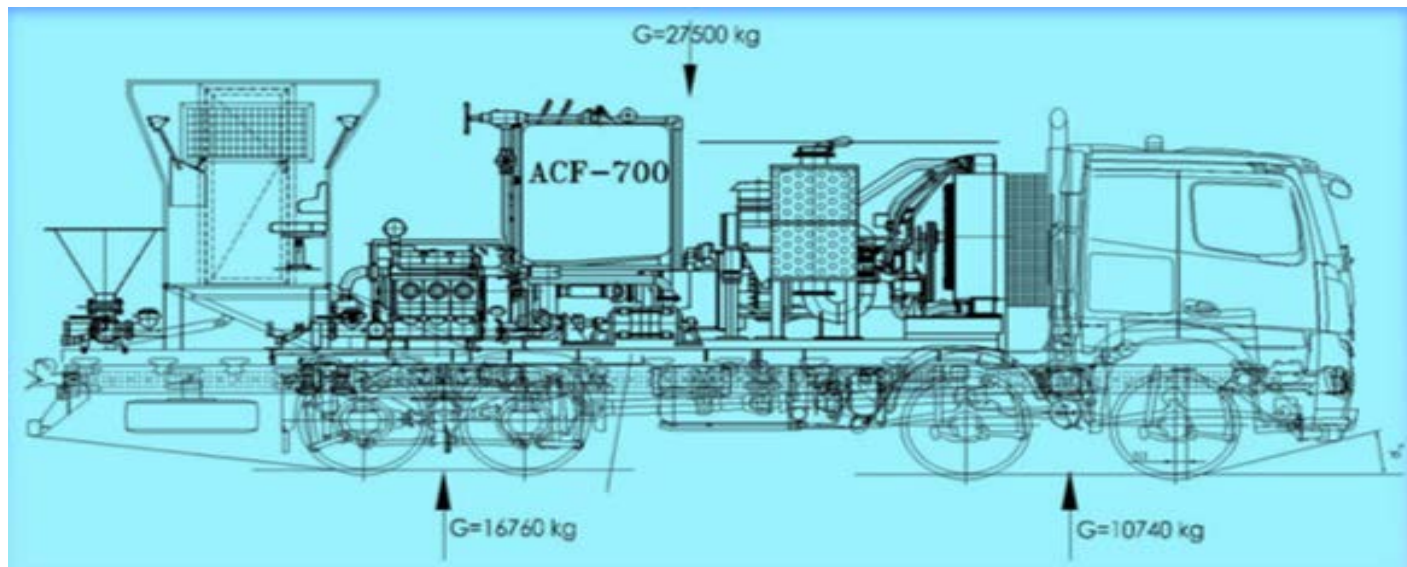
Agregat de cimentare si fisurare ACF 475-400/700/1050



1. DESCRIERE

Agregatul este destinat a efectua urmatoarele operatii:

- operatii de cimentare sub presiune a gaurilor de sonda;
- operatii de stimulare a fluxului de gaze (stimulare chimica si fisurare hidraulica);
- lucrari de intretinere a sondelor, consolidarea stratelor, injectie de nisip, restabilirea circulatiei noroiului de foraj, omorarea sondelor, spalarea dopurilor de nisip, inlocuirea fluidelor de foraj si altele;
- lucrari auxiliare: probarea coloanelor de burlane, prepararea fluidelor de foraj, transportul fluidelor prin conducte, spalarea industriala si altele.



2. CARACTERISTICI TEHNICE

- Putere475 CP
- Volum tank ciment.....2x2000 litri
- Presiuneminima 400 bar - maxima 1050 bar
- Debit maxim.....~ 2200 l/min (Ø 125 mm)
- Gama plingere.....Ø 85mm, Ø 100mm, Ø 115mm, Ø 125mm
- Greutate maxima..... ~ 28000 kg (~ 11000 kg fata+~ 17000 kg spate)

3. PARTI COMPONENTE

- 1) Grup motor CAT C15 B
Rating-CX31-P600 IPD
- 2) Pompa triplex SP 507
- 3) Pompa centrifuga
- 4) Manifold aspiratie
- 5) Manifold refulare
- 6) Rezervor masurare
- 7) Cabina
- 8) Mixer
- 9) Sistem monitorizare
- 10) Scule si accesorii





Partener de Încredere

Lumea din jurul nostru este în continuă schimbare. Tocmai de aceea, lucrăm constant la dezvoltarea strategiei de Responsabilitate Socială Corporativă. Scopul este să identificăm problemele comunităților în care activăm și să oferim cele mai eficiente soluții.

Sănătate

Sușinim programe care adresează probleme de sănătate, deoarece este convingerea noastră că o sănătate bună reprezintă rampa de lansare spre oportunitate, realizare și dezvoltare.

Angajament Social

Implicarea noastră socială cuprinde atât activități de filantropie, cât și crearea de noi locuri de muncă și susținerea comercianților locali, devenind un participant activ în fiecare comunitate cu care intrăm în contact. Suntem hotărâți să aducem o contribuție pozitivă și de durată, construită pe încredere și respect reciproc.



Siguranță

Obiectivul nostru este asigurarea unui loc de muncă lipsit de incidente. Pentru atingerea acestui obiectiv ne-am propus reducerea până la zero a numărului de incidente și accidente. Convingerea noastră este că asigurarea unui mediu de lucru sigur, securizat și lipsit de orice incident va contribui la îmbunătățirea operațiilor, reducerea costurilor și creșterea productivității.

Mediu

Protecția mediului și reducerea gradului de impact negativ asupra acestuia reprezintă obiective importante pentru Armax Gaz. Suntem pe deplin conștienți de responsabilitatea pe care o avem cu privire la mediul înconjurător și luăm toate măsurile. Din respect pentru generațiile actuale și viitoare.





ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

office@armaxgaz.ro

www.armaxgaz.ro

Sediu Principal

Strada Aurel Vlaicu 35A

551041 Mediaș, Județul Sibiu, România

Tel / Fax: +4 0269 845 864, +4 0269 845 956