



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT




Peste **87** ani
de experiență




Peste **12** ani
de curaj





Cuprins

- 02 Despre noi
- 03 Conducerea Armax Gaz
- 04 Istoria Armax Gaz
- 05 Certificările Armax Gaz
- 06 Dotările tehnice
- 08 Produsele noastre
- 22 Serviciile noastre
- 26 Lucrările reprezentative
- 29 Responsabilitatea Socială Corporatistă





Despre noi



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

DESPRE NOI

Liderul național în producerea de aparatură și echipamente destinate industriei gazeifere și petroliere.

O **companie modernă** cu capital integral privat și cu o tradiție de peste 85 de ani în domeniul tratării, reglării și măsurării gazelor naturale.

Furnizorul complet în proiecte de tip lucrare la cheie pentru industria gazelor naturale, oferind proiectare, execuție, instalare, punere în funcțiune și întreținere, toate orientate către nevoile fiecărui client în parte. Dispunem de propriul centru de producție, dotat ultramodern.

Suntem **partenerul de încredere** și susținătorul comunităților în care activăm, al ideilor și inițiativelor care promovează dezvoltarea umană.

VALORILE NOASTRE

Dezvoltarea noastră continuă și durabilă are la bază valorile care ne reprezintă, în care credem și pe care le respectăm:

Experiență

De peste 87 de ani suntem un nume de referință pe piața locală și suntem încrezători că putem fi un nume puternic și la nivel internațional.

Inovare

Dinamismul industriei în care activăm ne motivează să depunem toate eforturile necesare pentru a fi în permanență în pas cu timpul și nevoile clienților noștri. Creștem în fiecare moment prin oamenii pe care îi pregătim, produsele pe care le creăm și relațiile pe care le construim.

Calitate

Principala filozofie care ghidează orice activitate în cadrul Armax Gaz presupune ca fiecare produs și serviciu pe care îl livrăm să fie realizat cu maximă considerație și la cele mai înalte standarde de calitate. Certificările emise de nume importante în acest domeniu stau mărturie acestui fapt.

ARMAX GAZ
S.A.

ECHIPAMENTE GAZ
PETROL



Peste **87** ani
de experiență

Managementul



Peste **12**
ani de curaj



Mircea Simion VESCAN
Manager/Președinte al CA

Mai bine de
87 ani de
experiență

Mai bine de
12 ani de curaj

Armax Gaz este un partener de referință pentru industria energetică românească.

Armax Gaz a împlinit peste 12 ani de activitate. 12 ani de prospețime, de investiții inteligente și dezvoltare tenace.

De vise și dorințe împlinite.

Am preluat compania în anul 2000 și am alipit doisprezece ani frumoși și curajoși, celor 75 de ani de tradiție și experiență. Am făcut ca prin bune practici manageriale, compania Armax Gaz să devină lider național în producția echipamentelor pentru industria gazieră și petrolieră.

Am preluat compania într-un moment dificil al vieții sale, readucând noțiunea de profit în mentalitatea colectivului. Am devenit o companie performantă și eficientă, fapte intrate în atenția investitorilor care au făcut ca acțiunile Armax Gaz să aibă cel mai mare indice de lichiditate pe piața Rasdaq a Bursei de Valori București.

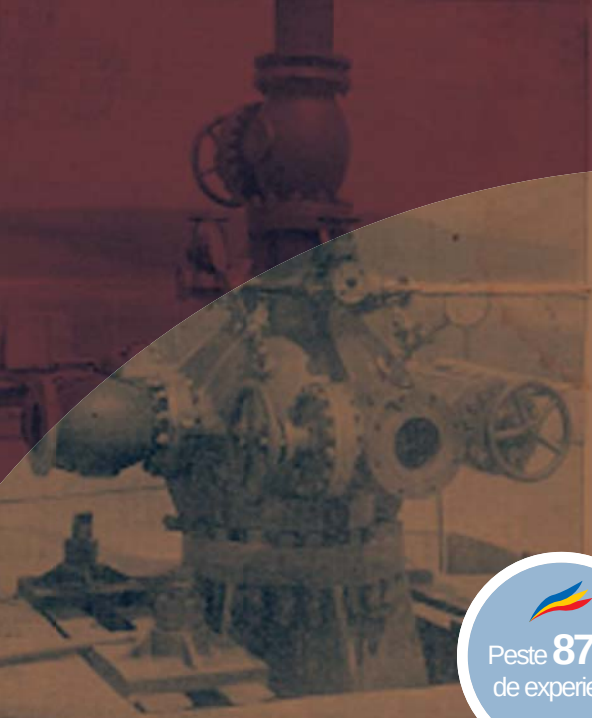
Ne-am câștigat respectul industriei energetice din România prin munca intensă și prin calitate. Suntem astfel capabili să trecem într-o nouă etapă a vieții Armax Gaz, oferind

partenerilor noștri un concept integral: Lucrări la cheie. Prin amplexarea organizației care a reunit sub un singur management companii de proiectare, execuție, montaj, punere în funcțiune și mentenanță, prin forța și experiența noastră avem convingerea că vom asigura soluții economice eficiente la standarde internaționale, oricărui partener, indiferent de complexitatea proiectului.

Investițiile tehnologice realizate în ultimii cinci ani ne asigură execuția în cel mai scurt timp și la cel mai înalt nivel calitativ al operațiilor de debitare, sudură, confecțiile metalice și, în special, de testare a calității, folosind echipamente cu comandă numerică și fiind exploatate de un personal bine instruit profesional.

Avem gânduri și proiecte îndrăznețe. Vă invităm să ne cunoașteți și să simțiți siguranța unui partener serios și de încredere.

Mircea Simion Vescan
C.E.O. – Armax Gaz




Peste **87** ani
de experiență




Peste **12**
ani de curaj



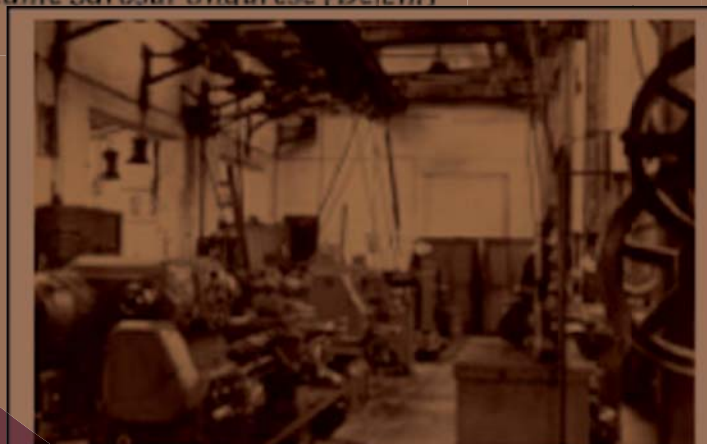
Incendiul pe structura Copșa Mică în apropierea
sondei 5 (1933)

Capul de erupție turnat la uzinele
"Schick-Schik-Nikolsohn" Budapesta



Atelierul mecanic Sarosuț Unauresc (Delești)

Istoricul



Atelierele Sonametan din Mediaș (1940)



Separarea impurităților lichide și măsurarea
debitului gazelor naturale pentru fiecare sondă
de pe structura Sărmășel (1918)



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

Istoricul

În anul 1909 în zona Sărmășel din județul Mureș, activitățile de prospecțiune pentru descoperirea sărurilor de potasiu, au condus la prima erupție de gaze naturale. Începând cu anul 1917, gazul este folosit pentru iluminat public, iar Turda este al doilea oraș european care dispune de această facilitate. Gazele naturale încep să fie folosite în domenii tot mai diverse și în zone tot mai îndepărtate. Crearea unei industrii de produse și servicii care să răspundă prompt și eficient nevoilor de extracție, prelucrare, transport și distribuție, este tot mai iminentă. În acest context, s-au înființat la Mediaș ateliere pentru asigurarea acestor necesități, care mai târziu au reprezentat bazele companiei care azi poartă numele Armax Gaz.

1925 - Se înființează societatea "Sonametan-Mediaș", prin comasarea atelierelor mecanice care deserveau sondele de gaz.

1948 - Denumirea societății se schimbă, devenind "Partizanii Păcii".

1958 - Societatea își schimbă din nou denumirea în "Atelierele Centrale pentru Gaz Metan".

1969 - Societatea trece în componența Centralei Gazului Metan Mediaș sub numele de "Uzina Mecanică pentru Gaz Metan".

1970 - În urma celei mai devastatoare inundații din istoria Mediașului, arhiva companiei a fost pierdută aproape în totalitate, odată cu ea și documente cu valoare istorică inestimabilă.

1978 - Se inaugurează noul sediu din str. Aurel Vlaicu nr. 35A, care va prelua activitățile administrative și în mare parte cele de producție.

1983 - Societatea capătă personalitate juridică, devenind "Întreprinderea Mecanică pentru Gaz Metan", fiind în continuare în subordinea Centralei Gazului Metan - Mediaș și a Ministerului Petrolului.

1991 - Întreprinderea a devenit Societatea pe Acțiuni "Armax Gaz", înregistrată la Registrul Comerțului sub numărul J32/127/1991.

2000 - În urma privatizării, pachetul majoritar de acțiuni a fost achiziționat de către Mircea Vescan. Astfel, Armax Gaz devine societate cu capital privat integral. Se declanșează un amplu proces de modernizare prin investiții masive în achiziția de echipamente și reamenajarea spațiilor pentru a răspunde nevoilor tehnologice și de personal. Scopul declarat al noii strategii este redobândirea statutului de lider pe piața echipamentelor destinate industriei gazului și petrolului din România și pătrunderea pe piața externă.

2001 - Se implementează sistemul de certificare a calității ISO 9001.

2004 - Se diversifică gama de produse prin introducerea unui nou produs: stații de uscare a gazelor, Armax Gaz fiind prima companie românească și printre puținele din lume care oferă astfel de produse. În aceeași perioadă compania începe execuția „lucrărilor la cheie”, oferind servicii complete: proiectare, execuție, montaj, punere în funcțiune și mentenanță.

2007 - S-a mărit activul cu o achiziție de mare importanță, un teren de peste 20 000 mp, achiziție realizată în vederea dezvoltării sectorului de producție, cu hale industriale. Terenul se află situat în imediata vecinătate a sediului principal al societății, completând perimetrul sediului existent. Tot în această perioadă s-au realizat două majorări de capital care au creat premisele unor investiții prin care societatea să răspundă atât cerințelor tehnice impuse de Uniunea Europeană, cât și celor americane.

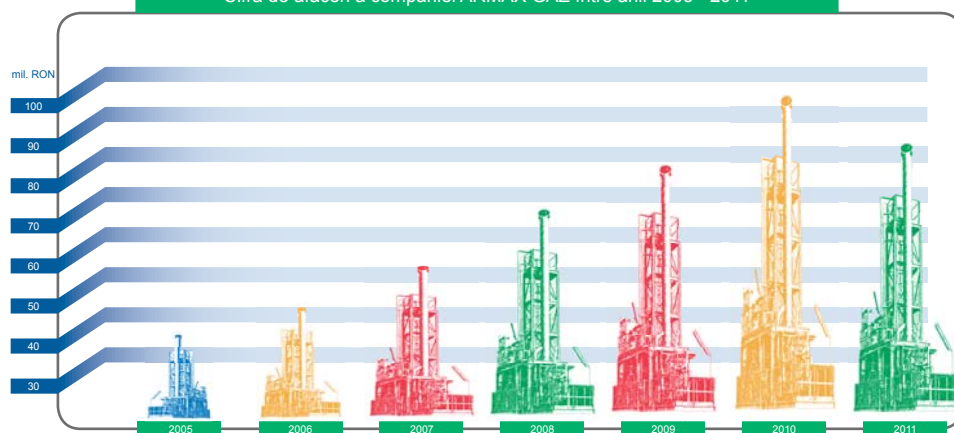
Tot în anul 2007 Armax Gaz preia controlul în proporție de peste 80% a SC GazProiect SA Brașov, societate de proiectare consacrată și de tradiție în România.

2008 - Prin realizarea unei hale complet moderne, dotată cu cele mai noi tehnici de producție s-a dublat capacitatea de producție a companiei.

2010 - Datorită creșterii importanței companiei ca jucător pe piața Rasdaq a Bursei Române de Mărfuri cât și ca parte a economiei românești, Armax Gaz înființează în cadrul Reprezentanței din București un departament dedicat de Marketing și Comunicare.

Într-o perioadă de criză economică, compania reușește nu doar să-și păstreze angajații ci să facă și noi angajări.

Cifra de afaceri a companiei ARMAX GAZ între anii 2005 - 2011





Peste **87** ani
de experiență

Certificările



Peste **12**
ani de curaj



Certificările



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT



**ISO 9001, 14001,
OHSAS 18001 - ENG**



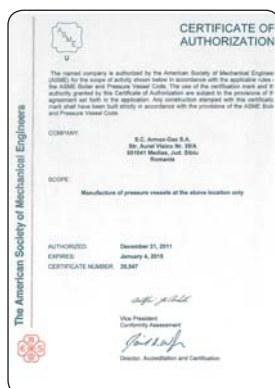
ISO 3834 - ENG



AD 2000



ASME NB Mark



ASME U Stamp



**Autorizația ANRE
EDI**



**Autorizația ANRE
EDS**



**Autorizația ANRE
Electric**



Armax Gaz



Autorizația ANRE EP



Autorizația ANRE ETC



Autorizația ANRE ETRI



Autorizația ANRE PDS



Autorizația ANRE PP



Autorizația ANRE PCTRI



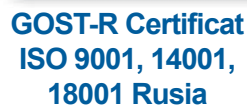
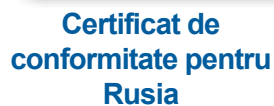
Autorizația ANRE PDI



Autorizație pentru laboratorul nuclear



Certificările





Peste **87** ani
de experiență

Dotarea tehnică



Peste **12**
ani de curaj

ESAB CUTTING SYSTEMS

Atenție!
Raze
ultraviolete



Tradiție și Inovare - Talent și Precizie

Armax Gaz dispune de o gamă variată de dotări tehnice provenind de la unii dintre cei mai importanți producători din domeniu. Compania poate răspunde cu promptitudine celor mai diverse solicitări executive din partea clienților, fie că este vorba de proiecte ce impun serii mari de producție sau proiecte în serii mici, chiar unicat.

1. Strung orizontal Victor Taichung V turn – 26

- 12 scule controlate CNC
- Viteza de lucru 1200 rpm
- Axe controlate X + Z
- Avans de lucru pe axa X – 155 + 130 mm
- Avans de lucru pe axa Z – 1090 mm

2. Centru vertical pentru prelucrarea metalelor Microcut Challenger 1300

- 32 scule controlate CNC
- Axe controlate X + Y + Z
- Avans de lucru pe axa X – 1300 mm
- Avans de lucru pe axa Y – 650 mm
- Avans de lucru pe axa Z – 710 mm

3. Strung orizontal Goodway GLS 150

- 12 scule
- Viteza de lucru 60 – 6 000 rpm
- Diametrul maxim de prelucrare 320 mm
- Axe controlate X + Z
- Viteza de lucru 35 – 3500 rpm
- Diametrul maxim de prelucrare 400 mm
- Axe controlate X + Z



4. Strung orizontal Goodway GS 200/L

- 12 scule controlate CNC
- Viteza de lucru 35 – 3500 rpm
- Diametrul maxim de prelucrare 400 mm
- Axe controlate X + Z



5. Strung orizontal OKUMA LB 2000 EX

- 12 scule controlate CNC
- Viteza de lucru 45 – 6 000 rpm
- Diametrul maxim de prelucrare 430 mm
- Axe controlate X + Z



6. Strung vertical cu frezare OKUMA VTM 200

- 36 scule controlate CNC
- Diametrul maxim de prelucrare 2 000 mm
- Precizie de lucru 0.001 mm
- Axe controlate X + Y + Z



7. Mașină de virolat DAVI MCB 2545

- Program de operare computerizat prestabilit
- Posibilități de prelucrare în forme rotunde, eliptice, conice
- Capacitate maximă de roluire 2 500 x 45 mm



8. Mașină de debitat ESAB Combirex CXL 3500

- Program de operare computerizat prestabilit
- Posibilitate de debitare cu plasmă și flacără oxiacetilenică
- Capacitate maximă 2 500 x 6 000 x 200 mm





9. Aparat de sudură sub strat de flux ESAB A2TF/A2TG

- Curent maxim de sudură 600/1000 A



10. Aparate de sudură mobile MIG, MAG, WIG, TIG



11. Presă hidraulică 80 – 500 tf.

Echipament destinat îndoirii reperelor, decapare, ambutisare în dispozitive sau a reperelor din plăci de matrișare (ștanțare) cu grosimi între 0.5 – 8 mm.

12. Instalație de sablare

Curățarea mecanică cu alicie, a produselor, înainte de operația de vopsire. Mărimea reperului 6m (L) x 3,5m (l) x 3m (h). Presiune de lucru: 6 bar.

13. Laborator pentru încercări mecanice. Complet utilat.



14. Laborator pentru încercări nedistructive. Complet utilat.



Produsele noastre



Peste **12**
ani de curaj



Peste **87** ani
de experiență



I. STAȚII DE USCARE GAZE

I.1 STAȚIE DE USCARE GAZE NATURALE CU TEG

Stația de uscare gaze naturale are rolul de a elimina o cantitate cât mai mare de vapori de apă din gazele provenite de la sonde sau din stațiile de comprimare.

Debit min/max (Nm ³ /h)	20.000 ÷ 5.000.000
Presiune de lucru P _i (bar)	4 ÷ 80
Temperatură gaz (°C)	3 ÷ 50
Punct de rouă (°C)	(-15)
Fluid de lucru	Trietilenglicol/Gaze naturale

I.2 STAȚIE DE USCARE GAZE NATURALE CU SILICAGEL

Stația de uscare gaze naturale are rolul de a elimina o cantitate cât mai mare de vapori de apă din gazele provenite de la sonde sau din stațiile de comprimare.

Debit min/max (Nm ³ /h)	20.000 ÷ 1.000.000
Presiune de lucru P _i (bar)	1,9 ÷ 40
Temperatură gaz (°C)	3 ÷ 60
Punct de rouă (°C)	(-15)
Fluid de lucru	Silicagel/Gaze naturale

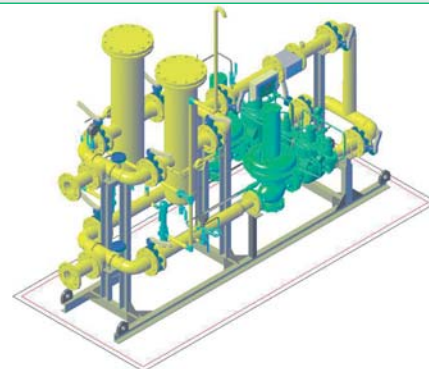
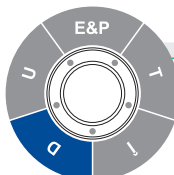


II. STAȚII DE REGLARE MĂSURARE

II.1 STAȚIE DE REGLARE MĂSURARE DE SECTOR TIPIZATE PN10 ȘI PN16

Asigură filtrarea, reglarea și măsurarea gazelor naturale. Constituie un ansamblu de aparate, armături și accesorii montate într-o construcție proprie de tip cofret metalic sau termoizolat. Prin intermediul SRM-ului gazele trec din rețeaua de repartiție (presiune medie) în rețeaua de distribuție (presiune redusă sau presiune joasă).

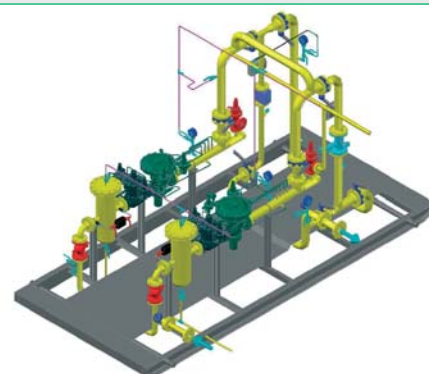
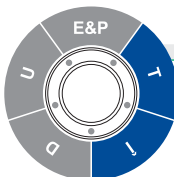
Gamă dimensională pentru intrare $DN_{intrare}$ (mm)	50-80-100-150-200-250
Gamă dimensională pentru ieșire DN_{iesire} (mm)	50-80-100-150-200-250-300
Presiune intrare P1 (bar)	0.5 ÷ 6
Presiune ieșire P2 (bar)	0,02 ÷ 2
Fluid de lucru	Gaze naturale conf. SR 3317 – 2003
Temperatură mediu ambient (°C)	(-) 29 ÷ (+) 50
Debit max. Q(m³/h)	157 ÷ 5.300
Presiune nominală PN (bar)	10/16



II.2 STAȚIE DE REGLARE MĂSURARE MODULATE TIPIZATE PN25 (40) (64)

Asigură filtrarea, reglarea, măsurarea gazelor naturale și constituie un ansamblu de aparate, armături și accesorii montate într-o construcție proprie de tip cofret metalic sau termoizolant. Prin intermediul acestora gazele trec din rețeaua de transport (presiune înaltă) în rețeaua de distribuție (presiune medie).

Gamă dimensională pentru intrare $DN_{intrare}$ (mm)	50-80-100-150-200-250
Gamă dimensională pentru ieșire DN_{iesire} (mm)	50-80-100-150-200-250-300
Presiune intrare P1 (bar)	6 ÷ 64
Presiune ieșire P2 (bar)	2 ÷ 6
Fluid de lucru	Gaze naturale conf. SR 3317 – 2003
Temperatură mediu ambient (°C)	(-) 29 ÷ (+) 50
Debit max. Q (m³/h)	157 ÷ 5.300
Presiune nominală PN (bar)	25 - 40 - 64



La cerere se echipează cu separator, încălzitor, odorizator gaz cromatograf, monitorizare/ transmite la distanță parametri și robinete cu bilă.

Produsele noastre



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

II.3 STAȚII DE REGLARE MĂSURARE NETIPIZATE

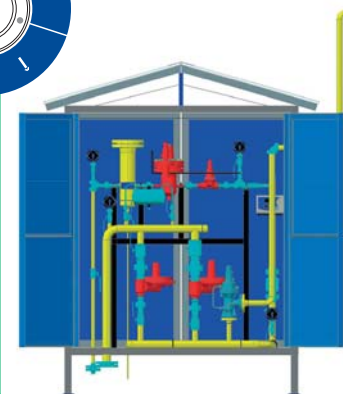
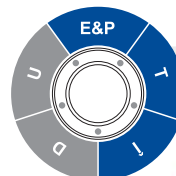
Se execută instalații netipizate, în configurații diverse, la debitele și presiunile dorite de către client.

II.4 GRUP DE REGLARE MĂSURARE TIPIZAT ÎN COFRET

Este destinat reducerii și reglării presiunii, măsurării și odorizării gazelor naturale în vederea alimentării unor consumatori din câmpurile de sonde, sau altor consumatori de debit mic.

Gamă dimensională pentru intrare $DN_{intrare}$ (mm)	20
Gamă dimensională pentru ieșire DN_{iesire} (mm)	20-32-40-50-65
Presiune intrare P1 (bar)	6 ÷ 40
Presiune ieșire P2 (bar)	0,015 ÷ 2
Fluid de lucru	Gaze naturale conf. SR 3317 – 2003
Temperatură mediu ambient (°C)	(-) 29 ÷ (+) 40
Debit Q (m³/h)	0,06 ÷ 190
Presiune nominală PN (bar)	40

La cerere, în funcție de debitul și presiunea de intrare/ieșire, se pot executa și alte tipodimensiuni.



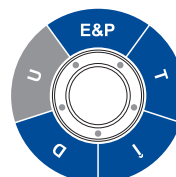
III. FILTRE, SEPARATOARE

III.1 FILTRE

III.1.1 FILTRU DE GAZE NATURALE TIP FGN

Filtrul de gaze naturale tip FGN se utilizează pentru reținerea de particule solide din curentul de gaze care circulă prin el.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 350
Presiune nominală PN (bar)	16 - 25 - 40 - 63
Debit max. Q (m³/h)	370 ÷ 7.920
Finețe de filtrare (μm)	1 ÷ 160



III.1.2 FILTRU DE GAZE NATURALE TIP FYG ȘI TIP FOC

Filtrele de gaze naturale tip FYG se folosesc pentru filtrarea gazelor naturale din instalațiile de presiune medie, redusă și joasă.

Gamă dimensională DN (mm)	20 - 25 - 32 - 50 - 80 - 100
Debit max. Q(Nm³/h)	10 - 12 - 16 - 80 - 400 - 450
Presiune nominală PN (bar)	16
Finețe de filtrare (μm)	10 sau 160

Filtrul orizontal conic este folosit pentru protejarea suplimentară a contorului de gaze naturale, prin reținerea particulelor înainte de intrarea curentului de gaze naturale în contor.

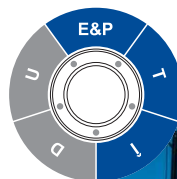
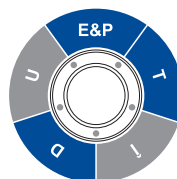
Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 400
Presiune nominală PN (bar)	16, 25, 40, 64
Finețe de filtrare (μm)	10 sau 160

III.2 FILTRE SEPARATOARE

III.2.1 FILTRU SEPARATOR DE GAZE NATURALE TIP F.S.

Filtrul de gaze naturale tip F.S. este utilizat în toate domeniile unde gazele naturale trebuie curățate de impurități solide și lichide antrenate de curentul de gaze.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 500
Presiune nominală PN (bar)	16 - 25 - 40 - 63
Debit max. Q (m³/h)	50 ÷ 10450
Finețe de filtrare (μm)	0,3 ÷ 160
Eficiența separării (%)	99,5



Produsele noastre



ARMAX GAZ

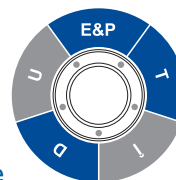
GAS & OIL EQUIPMENT

III.3 SEPARATOARE

III.3.1 SEPARATOR CENTRIFUGAL CU EVACUARE AUTOMATĂ TIP S.C. – E.A.

Separatorul centrifugal cu evacuare automată tip S.C.-E.A. este utilizat în toate domeniile unde gazele naturale trebuie curățate de impurități solide și lichide antrenate de curentul de gaze.

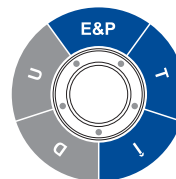
Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 200
Presiune nominală PN (bar)	25, 40, 63
Debit max. Q (m³/h)	50 ÷ 1650



III.3.2 SEPARATOR ORIZONTAL DE LICHIDE TIP A

Separatoarele orizontale de lichide sunt utilizate pentru separarea lichidelor (apa și condensul) din conductele colectoare și de transport gaze naturale pe care sunt montate, având și rolul de a reține aceste lichide.

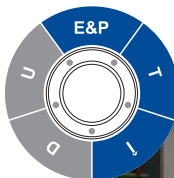
Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 350
Presiune nominală PN (bar)	16-25-40-63
Debit max. Q (m³/h)	100 ÷ 10200



III.3.3 SEPARATOR ORIZONTAL DE GAZE SOG

Separatorul orizontal de gaze SOG este folosit în instalațiile tehnologice gazeifere, pentru separarea impurităților antrenate de gazele naturale produse în sonde sau în procesul de testare a parametrilor la operațiile de punere în producție a sondelor. El poate fi folosit și pentru separarea lichidelor din zăcămintele de gaze naturale din schelele de extracție și conductele de transport gaze, comprimări.

Gamă dimensională DN _{intrare/iesire} (mm)	100 – 150 – 200 – 250 – 300
Debit max. Q (m³/h)	300 – 1.200 – 2.200 – 3.400 – 5.000
Gamă dimensională corp DN (mm)	700 ÷ 1 200
Presiune nominală PN (bar)	25; 40; 64
Eficiență de separare	min 98% pentru particule mai mari de 10µm
Gama dimensională se extinde la cerere.	



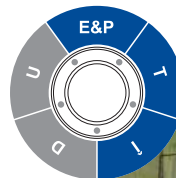
III.3.4 SEPARATOR VERTICAL DE LICHIDE DIN GAZE NATURALE TIP SVL

Separatorul vertical de lichide este utilizat pentru separarea și filtrarea particulelor solide și lichide din gazele naturale.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 500
Debit max. Q (m³/h)	200 ÷ 13.000
Presiune nominală PN (bar)	25; 40; 63

Eficiență de separare:

- Pentru particule lichide, gradul de separare este de 99,5% pentru particule de 10 ÷ 12 µm
- Pentru particule solide, gradul de separare este de 99,5% pentru particule >2µm



Produsele noastre



ARMAX GAZ

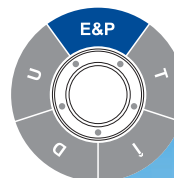
GAS & OIL EQUIPMENT

III.4 INSTALAȚIE DE SEPARARE PE FAZE A FLUIDELOR EXTRASE DIN ZĂCĂMINTE DE GAZE NATURALE

III.4.1 INSTALAȚIE DE SEPARARE PE FAZE A FLUIDELOR EXTRASE DIN ZĂCĂMINTE DE GAZE NATURALE

Echipamentul are rolul de a elimina spuma apărută în instalația de suprafață în urma utilizării agenților de spumare la extracția gazelor naturale și pentru separarea lichidelor apărute.

Gamă dimensională DN (mm)	150; 200; 250; 300; 400
Presiune nominală PN (bar)	25; 40; 64
Gamă dimensională corp DN (mm)	400 – 1.200



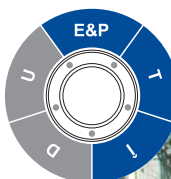
III.5 GĂRI PIG

III.5.1 GARĂ LANSARE/PRIMIRE PIG

Gara de lansare/primire PIG GLPG este o instalație compactă, utilizată pentru lansarea/primirea PIG-urilor inteligente și/sau de curățare.

Gara de lansare/primire PIG are următoarele componente: cameră lansare godevil, sanie, suport godevil, macara pivotantă, cărucior, împingător, trolu, capac cu închidere rapidă.

Gamă dimensională DN (mm)	200 ÷ 1.100
Presiune nominală PN (bar)	25; 40; 63; ANSI 300; ANSI 600
Temperatură mediu ambient (°C)	(-) 29 ÷ (+) 50





Produsele noastre

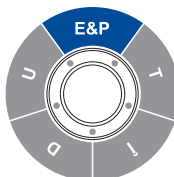
III.6 INSTALAȚIE TRANSPORTABILĂ DE TESTARE A PARAMETRILOR SONDELOR DE GAZE NATURALE

III.6.1. INSTALAȚIE TRANSPORTABILĂ DE TESTARE A PARAMETRILOR SONDELOR DE GAZE NATURALE

Instalația a fost concepută pentru activitățile de cercetare, producție intervenții și reparații capitale a sondelor, cu durată relativ scurtă de intervenție, cu posibilități de deplasare de la o locație la alta și punerea în funcțiune în timp scurt.

Presiune nominală PN (bar)

210; 350



IV. RECIPIENȚI SUB PRESIUNE

Putem executa la cererea clientului o gamă variată de recipiente sub presiune, atât conform directivei PED cât și conform normelor ASME.

V. REZERVOARE ȘI HABE

Sunt recipiente pentru stocarea diferitelor fluide putând funcționa la presiune atmosferică sau la presiunea indicată de client. Putem executa la cererea clientului o gamă variată de rezervoare și habe, atât conform directivei PED cât și conform normelor ASME.

Produsele noastre



ARMAX GAZ

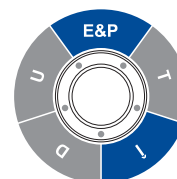
GAS & OIL EQUIPMENT

VI. ÎNCĂLZITOARE

VI.1 ÎNCĂLZITOARE DE GAZE

VI.1.1 CALORIFER AUTOMATIZAT PENTRU SONDE DE GAZ METAN-TIP II ȘI III

Caloriferele pentru sonde de gaz metan sunt utilizate pentru încălzirea gazelor naturale înainte de laminarea din punctele de reducere a presiunii gazelor, pentru evitarea formării crio-hidraților. Caloriferele se montează după capul de erupție, pe conducta de aducțiune a sondei de gaz metan.

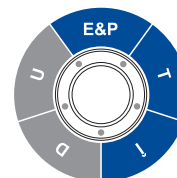


Tip calorifer	II-140	III-140	III-210
Căldura utilă (kcal/h)	80.000	160.000	160.000
Debit gaz tehnologic (Nm ³ /zi)	140.000	250.000	250.000
Presiune nominală gaz tehnologic (bar)	140	140	210
Randament (%)	75		

VI.1.2 CALORIFER AUTOMATIZAT PENTRU SONDE DE GAZ METAN TIP CSG

Caloriferele automatizate pentru sonde de gaz metan au rolul de a preîncălzi gazele naturale înainte de laminare.

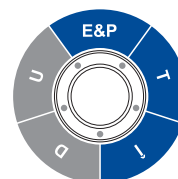
Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ -65
Căldura utilă (Kcal/h)	16000 ÷ 78000
Debit gaz tehnologic (Nm ³ /zi)	80.000 ÷ 150.000
Presiune nominală gaz tehnologic (bar)	64 - 140 - 210
Randament min. (%)	85



VI.1.3 ÎNCĂLZITOR VERTICAL INDIRECT DE GAZE NATURALE TIP IVIG

Încălzitorul vertical indirect de gaze naturale este destinat încălzirii gazelor înainte de intrarea în prima treaptă de reglare a presiunii la SRM (Stație de Reglare Măsurare). Funcționarea încălzitorului are ca principiu schimbul de căldură dintre agentul termic produs de un cazan de încălzire centrală și gazele care circulă prin registrul de țevi al încălzitorului.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ -400
Presiune nominală PN(bar)	25 – 40 – 63
Căldură utilă (kcal/h)	10.000 ÷ 350.000

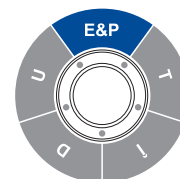


VI.2 ÎNCĂLZITOARE DE ȚIȚEI

VI.2.1 ÎNCĂLZITOR DE ȚIȚEI CU FLACĂRĂ DIRECTĂ 90M²

Instalația de încălzit țiței cu flacără directă se utilizează în instalațiile tehnologice de prelucrare a țițeiului. Are rolul de a ridica temperatura țițeiului la o valoare impusă de condițiile tehnologice.

Capacitate încălzire (Kcal/h)	1.650.000
Suprafață de schimb (m ²)	90
Presiune max. țiței (bar)	6
Temperatură max. de lucru (C°)	130
Debit max. țiței (m ³ /h)	60
Capacitate (l)	750
Fluid tehnologic	țiței
Tip combustibil la arzător	gaze naturale sau gaz de sondă
Randament (%)	80-90





VII. APARATURĂ PNEUMATICĂ

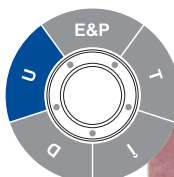
VII.1 REGULATOARE DE PRESIUNE

VII.1.1 REGULATOARE CU ACȚIONARE DIRECTĂ

VII.1.1.1 REGULATOR DE PRESIUNE PENTRU DEBITE MICI TIP RDM

Regulatorul de presiune pentru debite mici este un regulator cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor în instalațiile de utilizare, asigurând o presiune de ieșire constantă la variația presiunii de intrare sau la variația debitului. Regulatorul este folosit în special pentru instalațiile de gaze naturale, de uz casnic.

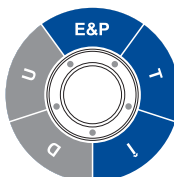
Gamă dimensională racord	3/4" ÷ 2"
Presiune intrare P_1 (bar)	0,2 ÷ 2
Presiune ieșire P_2 (mbar)	15 ÷ 50
Presiune nominală PN (bar)	16
Debit max. Q (Nm ³ /h)	10 ÷ 80



VII.1.1.2 REGULATOR DE PRESIUNE ÎNALTĂ CU ACȚIONARE DIRECTĂ PENTRU DEBITE MICI TIP RG 3/4"-1"

Regulatorul de presiune înaltă cu acționare directă pentru debite mici tip RG 3/4"-1 este un regulator cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor în instalațiile de utilizare, asigurând o presiune de ieșire constantă la variația presiunii de intrare sau la variația debitului.

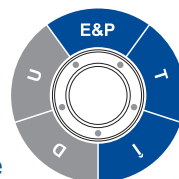
Racord intrare/ieșire	3/4" ÷ 1"
Presiune intrare P_1 (bar)	0,5 ÷ 25
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,05 ÷ 2
Presiune nominală PN (bar)	25
Debit max. Q (Nm ³ /h)	100



VII.1.1.3 REDUCTOR REGULATOR DE ÎNALTĂ PRESIUNE ANTIÎNGHEȚ TIP RPAI

Regulatorul RPAI este destinat reglării parametrilor de stare a gazelor cu un înalt grad de reducere a presiunii.

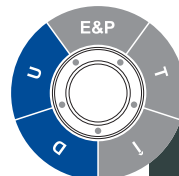
Racord	1"
Presiune intrare P_1 (bar)	6 ÷ 210; 6 ÷ 63
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,5 ÷ 6,5
Presiune nominală PN (bar)	63; 210
Debit max. Q (Nm ³ /h)	35



VII.1.1.4 REGULATOR DE PRESIUNE TIP RPG 350 E

Regulatorul RPG 350 E este un regulator cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor în instalațiile de utilizare, asigurând o presiune de ieșire constantă la variația presiunii de intrare sau la variația debitului.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 80
Presiune intrare P_1 (bar)	0,07 ÷ 4,2
Presiune ieșire P_2 (mbar)	12,5 ÷ 200
Presiune nominală PN (bar)	6 (10)
Debit max. Q (Nm ³ /h)	100 ÷ 4 800



Produsele noastre



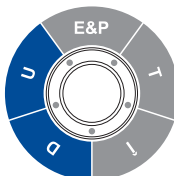
ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

VII.1.1.5 REGULATOR DE PRESIUNE TIP RPG 350 N

Regulatorul RPG 350 N este un regulator cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor în instalațiile de utilizare, asigurând o presiune de ieșire constantă la variația presiunii de intrare sau la variația debitului.

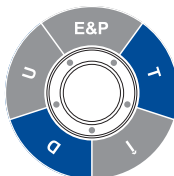
Gamă dimensională DN (mm)	40 ÷ 50
Presiune intrare P1 (bar)	0.1 ÷ 4.2
Presiune ieșire P2 (mbar)	12.5 ÷ 200
Presiune nominală PN (bar)	16
Debit max. Q (Nm ³ /h)	11 ÷ 430



VII.1.1.6 REGULATOR DE PRESIUNE PENTRU GAZE NATURALE TIP RPG 500

Regulatorul de presiune tip RPG 500 este un regulator normal deschis cu acționare directă, destinat reducerii și reglării presiunii gazelor combustibile în instalațiile de gaz, asigurând o presiune de ieșire constantă la variația presiunii de intrare sau la variația debitului în limitele grupei de reglare. Regulatorul poate fi echipat cu dispozitiv de blocare la sub și suprapresiune.

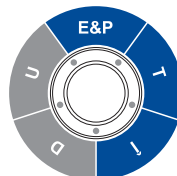
Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 250
Presiune intrare P ₁ (bar)	0.3 ÷ 6
Presiune ieșire P ₂ (bar)	0,02 ÷ 2
Presiune nominală PN (bar)	16
Debit max. Q (Nm ³ /h)	1.800 ÷ 52.000



VII.1.1.7 REGULATOR DE PRESIUNE ÎNALTĂ TIP RPI

Regulatorul de presiune înaltă tip RPI se utilizează în stațiile de reglare măsurare (SRM) sau în alte instalații de gaze având rolul de a regla presiunea gazelor din conductă și de a o menține constantă la ieșirea din regulator în limitele grupe de reglare la variația presiunii de intrare și a debitului.

Racord	3/4"
Presiune intrare P_1 (bar)	6 ÷ 40
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,5 ÷ 15
Presiune nominală PN (bar)	40
Debit max. Q (Nm ³ /h)	7 ÷ 200

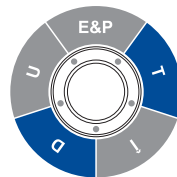


VII.1.2 REGULATOARE CU ACȚIONARE INDIRECTĂ

VII.1.2.1 REGULATOR DE PRESIUNE CU ACȚIONARE INDIRECTĂ TIP RPA3

Regulatorul se utilizează pentru reducerea și reglarea presiunii gazelor din conducte asigurând menținerea constantă a presiunii de ieșire, în limitele grupe de reglare la variația presiunii de intrare și a debitului.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 300
Presiune intrare P_1 (bar)	0,5 ÷ 16
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,02 ÷ 6
Presiune nominală PN (bar)	16
Debit max. Q (Nm ³ /h)	100 ÷ 100 000



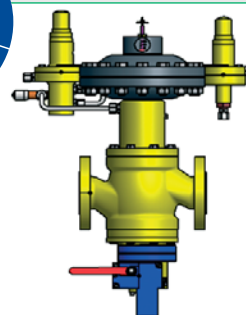
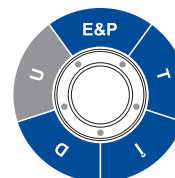


VII.1.2.2 REGULATOR DE PRESIUNE AUTOMAT CU ACȚIONARE INDIRECTĂ NORMAL DESCHIS RPA7 ND

Regulatorul se utilizează pentru reducerea și reglarea presiunii gazelor din conducte, asigurând menținerea constantă a presiunii de ieșire în limitele grupei de reglare la variația presiunii de intrare și a debitului.

Regulatorul este destinat să echipeze instalațiile de transport și distribuție gaze naturale sau alte instalații de gaze ce lucrează la parametri funcționali ai regulatorului.

Acest regulator, fiind normal deschis, poate fi folosit și în situații în care presiunea de intrare scade sub valoarea presiunii reglate, fără a întrerupe alimentarea cu gaze a consumatorului.



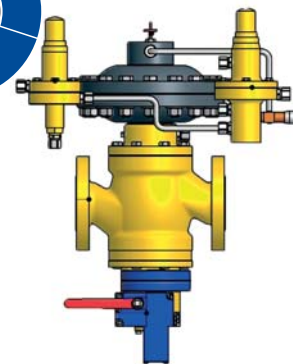
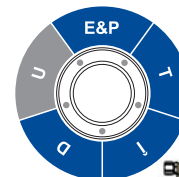
Gamă dimensională DN	25 ÷ 250
Presiune nominală PN (bar)	16; 25; 40; 63; 100; ANSI 150; 300; 600
Presiune intrare P_1 (bar)	3 - 100
Presiune ieșire P_2 (bar)	1 - 74
Debit max. Q (Nm ³ /h)	500 ÷ 1.000.000
Fluid de lucru	gaze naturale SR 3317:03, aer, azot, CO ₂ uscat sau alte gaze necorozive sau slab corozive

Regulatorul RPA7 ND poate fi echipat cu dispozitiv de blocare la sub și suprapresiune.

VII.1.2.3 REGULATOR DE PRESIUNE AUTOMAT CU ACȚIONARE INDIRECTĂ NORMAL ÎNCHIS RPA7 NI

Regulatorul se utilizează pentru reducerea și reglarea presiunii gazelor din conducte, asigurând menținerea constantă a presiunii de ieșire în limitele grupei de reglare la variația presiunii de intrare și a debitului.

Regulatorul este destinat să echipeze instalațiile de transport și distribuție gaze naturale sau alte instalații de gaze ce lucrează la parametri funcționali ai regulatorului.



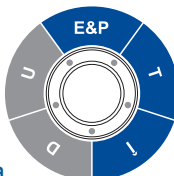
Gamă dimensională DN	25 ÷ 250
Presiune nominală PN (bar)	16; 25; 40; 63; 100; ANSI 150; 300; 600
Presiune intrare P_1 (bar)	0,8 - 100
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,3 - 74
Debit max. Q (Nm ³ /h)	500 ÷ 1.000.000
Fluid de lucru	gaze naturale SR 3317:03, aer, azot, CO ₂ uscat sau alte gaze necorozive sau slab corozive

Regulatorul RPA7 ND poate fi echipat cu dispozitiv de blocare la sub și suprapresiune

VII.1.2.4 REGULATOR DE PRESIUNE AUTOMAT CU ACȚIONARE INDIRECTĂ TIP RPA 6/ TIP RTR 6

Regulatorul RPA 6/ RTR 6 se utilizează pentru reducerea și reglarea presiunii gazelor din conducte, asigurând menținerea constantă a presiunii de ieșire în limitele grupei de reglare la variația presiunii de intrare și a debitului.

Gamă dimensională DN (mm)	50 ÷ 250
Presiune intrare P_1 (bar)	0,5 ÷ 63
Presiune ieșire P_2 (bar)	0,1 ÷ 40
Presiune nominală PN (bar)	16; 25; 40; 63
Debit max. Q (Nm ³ /h)	15.000 ÷ 500.000



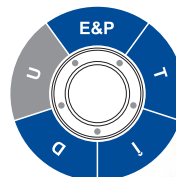
VII.2 ECHIPAMENTE DE SIGURANȚĂ ȘI PROTECȚIE

VII.2.1 DISPOZITIVE DE BLOCARE LA SUB ȘI SUPRAPRESIUNE

VII.2.1.1 DISPOZITIV DE BLOCARE LA SUB ȘI SUPRAPRESIUNE TIP DBGN

Dispozitivul de blocare la sub și suprapresiune D.B.G.N este utilizat în instalațiile de gaze, având rolul de a bloca trecerea gazelor spre consumator la creșterea sau scăderea presiunii peste limitele prescrise în aval de regulator.

Gamă dimensională DN (mm)	20 ÷ 200
Presiune nominală PN (bar)	16; 25; 40; 63
Presiune min.de declanșare P_{du} (bar)	0,2
Presiune max.de declanșare P_{do} (bar)	20



Produsele noastre



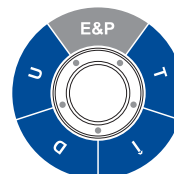
ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

VII.2.1.2 ROBINET DE SIGURANȚĂ CU DIAFRAGMĂ SERVOCONTROLATĂ TIP RSDS

Robinetul de siguranță cu diafragmă servocontrolată este destinat să echipeze în mod special stațiile de reglare-măsurare gaze naturale sau alte instalații de gaze ce lucrează în domeniul caracteristicilor funcționale ale acestuia.

Gamă dimensională DN _{intrare/iesire} (mm)	25/32; 50/80; 80/100
Presiune nominală PN(bar)	16
Domeniul presiunii de declanșare Pd (bar)	0,04 ÷ 10
Fluid de lucru	gaze naturale, gaze petroliere, aer azot, CO ₂ uscat

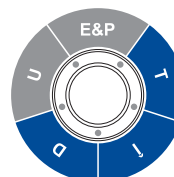


VII.2.2 SUPAPE DE SIGURANȚĂ

VII.2.2.1 SUPAPĂ DE SIGURANȚĂ CU ARC CU DESCHIDERE BRUSCĂ TIP SABGN

Supapa de siguranță cu arc cu deschidere bruscă tip SABGN este o armătură cu acționare automată, având rolul de a împiedica depășirea presiunii maxime admisibile de lucru în recipiente sau instalații sub presiune.

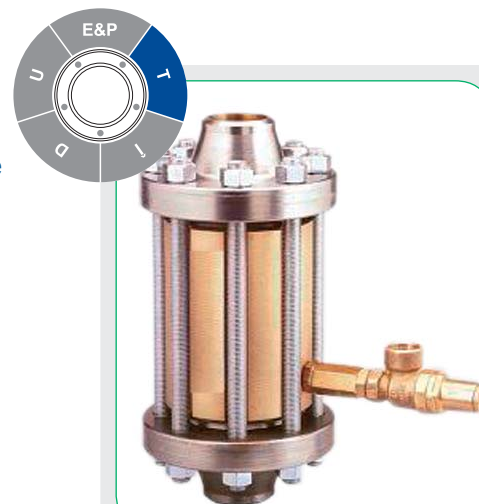
Gamă dimensională DN _{intrare/iesire} (mm)	50/80; 65/100; 80/125; 100/150
Presiune nominală PN (bar)	40; 64
Domeniul presiunii de deschidere Pr (bar)	3,5 ÷ 60
Fluid de lucru	gaze naturale, gaze petroliere, CO ₂ uscat



VII.2.2.2 SUPAPĂ DE BLOCARE A AGENTULUI TERMIC TIP SBA

Supapa de blocare a agentului termic numită pe scurt SBA se utilizează la schimbătoare de caldură pentru gaze naturale cu scopul evitării creșterii presiunii și pătrunderii de gaze în circuitul de apă al instalației de încălzire.

Gamă dimensională DN (mm)	25; 50; 80
Presiune nominală PN (bar)	63
Temperatură max. admisă TS (C°)	95
Agentul termic (fluidul de lucru)	66% apă + 34% glicol
Presiunea de închidere a supapei de blocare (bar)	3,5



VIII. ARZĂTOARE

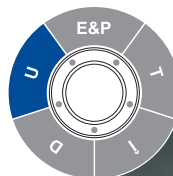
VIII.1 ARZĂTOARE INDUSTRIALE

VIII.1.1 REGULATOARE CU ACȚIONARE DIRECTĂ

VIII.1.1 ARZĂTOR ÎN GRUP CU GABARIT REDUS - AGR

Arzătorul tip AGR este destinat echipării focarelor cu tiraj natural sau forțat a cazanelor de aburi, cuptoarelor metalurgice, calcinatoarelor industriale, instalațiilor de uscare sau a altor echipamente termice din industria chimică și petrochimică. Arzătorul funcționează cu gaze naturale SR 3317-2003 și aer aspirat.

Presiune nominală de alimentare cu gaz (mbar)	20 ÷ 250
Debit nominal de gaz (Nm³/h)	6 ÷ 110
Lungime aprox. flacăra (m)	0,2 ÷ 2,8

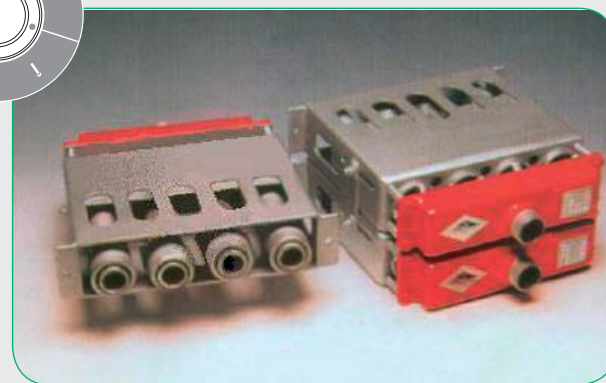
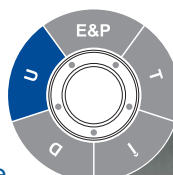




VIII.1.2 ARZĂTOR MODULAR ÎN GRUP TIP AMG

Arzătoarele sunt destinate echipării cazanelor orizontale de încălzire centrală, apă caldă sau alte cazane industriale, cu puteri cuprinse între 15 ÷ 140 kw, al căror focar corespunde acestui tip de arzător. Arzătorul funcționează cu gaze naturale SR 3317-2003 și aer aspirat.

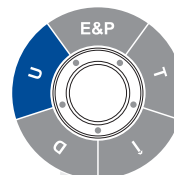
Presiune nominală de alimentare cu gaz (mbar)	10 ÷ 25
Debit nominal de gaz (Nm ³ /h)	1,5 ÷ 14
Lungime aprox. flacără (m)	0,2 ÷ 1,5



VIII.1.3 ARZĂTOR INDUSTRIAL TIP TD

Arzătoarele tip TD sunt destinate echipării focarelor diverselor agregate termice industriale (cazane de apă caldă sau de aburi, cuptoare de tratament termic, cuptoare pentru forjă, uscătoare etc.). Funcționează cu gaze naturale - SR 3317-2003 sau cu gaz petrolier lichefiat GPL– SR 66:2001 și cu aer aspirat.

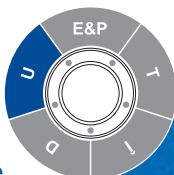
Presiune nominală de alimentare cu gaz (mbar)	10 ÷ 350
Debit nominal de gaz (Nm ³ /h)	1,1 ÷ 12,5
Lungime aprox. flacără (m)	0,3 ÷ 0,9



VIII.1.4 ARZĂTOR PILOT – AP 0,2/400

Arzătorul pilot este destinat echipării arzătoarelor industriale tip AI, GARI, TRICEM sau a altor arzătoare similare, cărora le asigură permanent starea de aprindere, supraveghere funcțională sau oprirea automată în caz de comandă tehnologică sau avarie. Funcționează cu gaze naturale SR 3317-2003 și cu aer insuflat.

Presiune nominală de alimentare cu gaz (mbar)	40
Presiune alimentare aer (mbar)	40
Debit nominal de gaz (Nm ³ /h)	0,25
Lungime aprox.flacăra (m)	20 ÷ 25

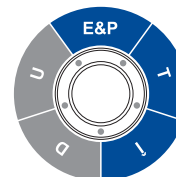


IX.ARMĂTURI

IX.1 VENTIL COLȚAR MANUAL

Ventilul colțar manual se utilizează în instalațiile de gaze sau petrol și realizează închiderea sau obturarea parțială a circulației fluidului de lucru.

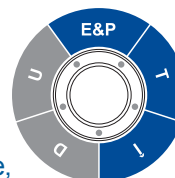
Diametru nominal DN (inch)	2 1/2"; 3"
Presiune nominală PN (bar)	140; 210; 350
Temperatura max. fluid (C°)	100



IX.2 ROBINEȚI CU AC

Robineții cu ac se utilizează în instalațiile de gaze ce lucrează în regim de înaltă presiune, realizând închiderea, deschiderea sau obturarea parțială a circulației fluidului de lucru.

Diametru nominal DN (inch)	1/4"; 3/8"; 1/2"; 3/4"; 1"
Presiune nominală PN (bar)	210; 350
Temperatura max. fluid (C°)	100



Produsele noastre



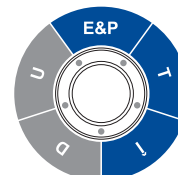
ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

IX.3 ROBINET REGULATOR CU VENTIL TIP R.R.V. - 25

Este un robinet cu acționare pneumatică și se utilizează la evacuarea lichidelor sub presiune din diferite tipuri de separatoare.

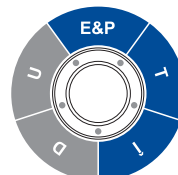
Diametrul nominal DN (mm)	25
Presiune nominală PN (bar)	210
Presiune de comandă (bar)	0,2 ÷ 2,1
Mediu de lucru	apă, hidrocarburi



IX.4 ÎMBINARE ELECTROIZOLANTĂ

Îmbinarea electroizolantă se utilizează în instalațiile de gaze, fiind montate pe conducte metalice protejate catodic.

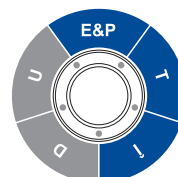
Diametru nominal DN (inch)	20 ÷ 500
Presiune nominală PN (bar)	16 ÷ 63
Rezistență electrică de izolare (MΩ)	1



IX.5 DISPOZITIV TPL PENTRU MĂSURARE TEMPERATURĂ, PRESIUNE ȘI LAMINARE

Acest dispozitiv se utilizează în câmpurile de sonde, după capul de erupție în punctele de reducere a presiunii gazelor cu rolul de laminare și măsurare a temperaturii și presiunii.

Diametrul nominal DN (mm)	50; 65; 80
Presiune nominală PN (bar)	140; 210; 350

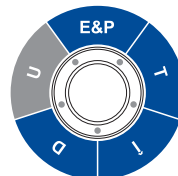


X. POMPE

X. 1 INSTALAȚIE DE PROBĂ SUB PRESIUNE 1000 BAR

Această pompă se utilizează pentru probele de rezistență sau etanșeitate a diferitelor produse sau instalații. Acționarea pompei se face cu motor electric. Pompa este transportabilă, fiind montată pe cărucior.

Presiune max. (bar)	1.000
Debit la presiune <100 bar (l/min)	3,6
Debit la presiune >100 bar (l/min)	0,45
Capacitate rezervor (l)	90
Lichid de probă	apă sau ulei





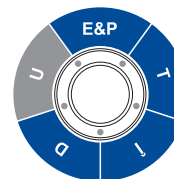
X. POMPE

Produsele noastre

X.2 POMPĂ HIDRAULICĂ MANUALĂ 140 BAR

Această pompă se utilizează pentru probe de rezistență sau etanșeitate a diferitelor produse sau instalații.

Presiune max. (bar)	140
Dimensiune de racordare (inch)	1/2"
Debit piston mic (l/10 curse)	0,15
Debit piston mare (l/10 curse)	1,6
Capacitate rezervor (l)	160
Lichid de probă	apă

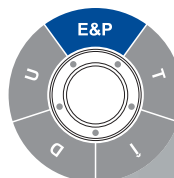


XI.STIMGAZ – PRODUS SPUMOGEN PENTRU STIMULAREA PRODUCȚIEI DE GAZE NATURALE

XI.1 STIMGAZ - PRODUS SPUMOGEN PENTRU STIMULAREA PRODUCȚIEI DE GAZE NATURALE

Batoanele spumante STIMGAZ conțin surfactanți solizi fiind utilizabile la sondele de gaze și condensat producând spumarea apelor dulci sau sărate, staționare sau care se deplasează în diferite structuri de curgere împreună cu gazele de-a lungul țevelor de extracție. Ca urmare a spumării se reduce contra presiunea (sarcina hidrostatică) asupra stratului productiv și pe această cale se obține creșterea producției de gaze și condensat sau repunerea în producție a unor sonde semiinundate.

Greutate specifică (kg/dcmc)	0,8 - 1,15
Solubilitate (%)	100% în apă dulce și în apă sărată
Punct de topire (C°)	40 - 55
Greutate unitară /baton (kg/baton)	0,3-0,4
Dimensiuni L/d (cm)	35/3,5





Serviciile noastre



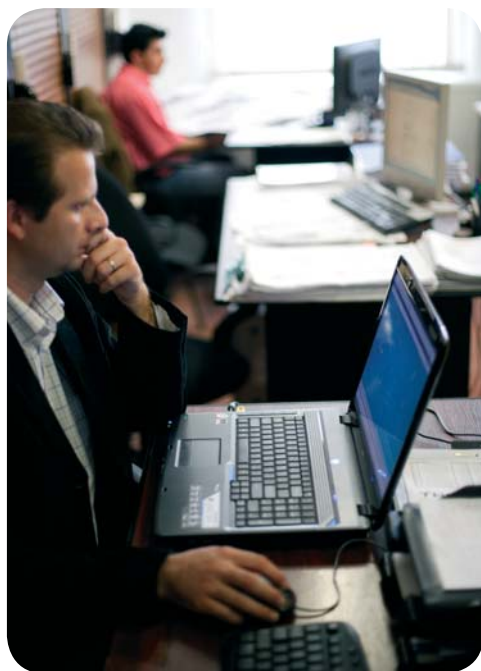


Armax Gaz este cu siguranță partenerul capabil să transpună ideile tale în realitate. Oferind pachete compuse din servicii de: proiectare, execuție, montaj, punere în funcțiune și mentenanță, suntem alegerea firească a oricărui client dornic să beneficieze de cele mai bune produse și servicii în domeniul industriei gaziere și petroliere.

Proiectare

Echipa noastră de profesioniști și dotările noastre de ultimă generație asigură proiectarea variantei optime ce poate satisface nevoile beneficiarului. Dispunem de următoarele autorizații, licențe și atestate emise de ANRE pentru realizarea de proiecte în domeniul producției, transportului și distribuției de gaze naturale precum și în domenii conexe cum ar fi proiectarea de recipiente sub presiune, confecții și structuri metalice, construcții civile și industriale:

- Autorizație tip PDS destinată proiectării sistemelor de distribuție a gazelor naturale;
- Autorizație tip PDI destinată proiectării instalațiilor de utilizare a gazelor naturale care



funcționează în regim de presiune mai mică sau egală cu 6 bar;

- Autorizație tip PP destinată proiectării obiectivelor aferente instalațiilor tehnologice de suprafață, stațiilor de comprimare a gazelor naturale, inclusiv racordurile la conductele de alimentare din amonte din domeniul producției și înmagazinării gazelor naturale;
- Autorizație PCTRI destinată proiectării stațiilor de comprimare, a conductelor, racordurilor și stațiilor de reglare-măsurare aferente sistemelor de transport al gazelor naturale, precum și a instalațiilor de utilizare a gazelor naturale având regimul de presiune de lucru mai mare de 6 bar;
- Atestat tip B pentru proiectare și executare de instalații electrice interioare pentru construcții civile și industriale, bransamente aeriene și subterane la tensiunea nominală de 0,4 kV.

Execuție

Pe baza proiectelor întocmite de noi sau furnizate direct de beneficiar, oferim servicii de execuție pentru o gamă variată de produse atât din punct de vedere al domeniului de utilizare cât și al materialelor și tehnologiilor utilizate. Produsele și procesele tehnologice sunt certificate de organisme naționale și internaționale (ANRE, CNCAN, ISCIR, TUV, ASME).

- Autorizație tip EDI destinată execuției, verificării și reviziei instalațiilor de utilizare a gazelor naturale, care funcționează în regim de presiune mai mică sau egală cu 6 bar;
- Autorizație tip ETC destinată execuției conductelor de transport al gazelor naturale și a stațiilor de comprimare a gazelor naturale, aferente SNT;
- Autorizație tip ETRI destinată execuției racordurilor și a stațiilor de reglare-măsurare aferente sistemelor de transport a gazelor naturale, precum și a instalațiilor de utilizare a gazelor naturale având regimul de presiune de lucru mai mare de 6 bar;
- Atestat tip B pentru proiectare și executare de

Serviciile noastre



instalații electrice interioare pentru construcții civile și industriale, bransamente aeriene și subterane la tensiunea nominală de 0,4 kV;

- Autorizație pentru aplicarea mărcii "NB" pentru boilere, vase și accesorii sub presiune;
- Autorizație pentru execuția vaselor sub presiune;
- Certificat TUV EN ISO 3834-2 - Îndeplinirea cerințelor de calitate conform cu euronorma;
- Certificat TUV AD 2000 – Auditată în conformitate cu AD 2000 și EN ISO 3834-2 dispune de premisele pentru execuția echipamentelor sub presiune definite în directiva 97/23/EG;
- Autorizație examinări distructive: încercări mecanice, încercări tehnologice, analize metalografice, analize chimice;
- Certificat aprobare de model (BRML) – Sistem de măsurare a volumelor de gaze naturale tip SMD SCANNER 001;
- Autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear – utilizarea laboratorului de control nedistructiv cu raze X;
- Autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear – amplasarea laboratorului de control nedistructiv cu raze X;

Montaj

Armax Gaz dispune de personalul și logistica necesare pentru a asigura servicii de montaj atât

Serviciile noastre

pe platformele de producție cât și la amplasamentul final al lucrării. O flotă modernă de mașini-utilitare și utilaje specifice lucrează în conformitate cu standardele naționale și internaționale tehnice și de securitate asigurând în același timp protejarea și preservarea mediului înconjurător.

Personalul specializat pentru montaj deține atestate și certificări de manager de proiect, șef de șantier, responsabil tehnic cu execuția, responsabil ISEMEX, etc.

- Autorizație ISCIR pentru executarea lucrărilor de montare a recipientelor sub presiune;
- Autorizație ISCIR pentru executarea lucrărilor de montare, reparare la conducte metalize pentru abur și apă fierbinte având $p > 0,5$ bar;
- Autorizație ISCIR pentru executarea lucrărilor de montare, reparare la conducte metalize pentru fluide având $p > 0,5$ bar;

- Autorizație ISCIR INSPECT pentru instalare, montare aparate consumatoare de combustibili, cazane de apă, cazane de abur de joasă presiune;
- Autorizație pentru executarea lucrărilor de montare și/sau reparare a recipientelor sub presiune;
- Autorizație pentru montare / instalare cazane murale sau de pardoseală pentru încălzire centrală; echipamente și accesorii pentru aparatele consumatoare de combustibili gazoși;
- Aviz pentru executarea activității de montare de mijloace de măsurare;
- Autorizație pentru desfășurarea de activități în domeniul nuclear – transportul surselor de radiații;
- Certificate de competență emise de ISEMEX



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

Petroșani: GANEx 481, 482 și 260.

Punere în funcțiune

Asigurăm servicii de punere în funcțiune realizate de personal calificat și autorizat în conformitate cu prevederile ANRE și solicitările beneficiarului. Atât compania cât și personalul nostru specializat în operațiunile de punere în funcțiune sunt autorizate ANRE și conform normelor și reglementărilor în vigoare.

- Autorizație de reglare și verificare la deschidere-închidere a supapelor de siguranță;
- Autorizație de punere în funcțiune cazane apă caldă Compact, ARMAX, PATRICK, CBA;
- Autorizație ISCIR INSPECT pentru examinări distructive: încercări mecanice, tehnologice, metalografice și analize chimice.





Mentenanță

Echipe specializate și dotări de ultimă generație capabile să asigure mentenanța produselor și lucrărilor executate la cele mai înalte standarde și cu promptitudine maximă se află în permanență la dispoziția beneficiarilor noștri.

- Autorizație ISCIR INSPECT pentru întreținere și verificări tehnice în Aparate consumatoare de combustibili, cazane de apă, cazane de abur de joasă presiune;
- Autorizație ISCIR INSPECT pentru întreținere și verificări la supapele de siguranță;
- Autorizație ISCIR pentru întreținere și revizie a macaralelor deplasabile pe căi fără șine de rulare având $S_n \leq 30$ tf și a macaralelor deplasabile pe căi cu șine de rulare având $S_n \leq 50$ tf;

- Autorizație ISCIR pentru întreținere și revizie la Stivuitoare autopropulsate având $S_n \leq 3500$ kg;
- Autorizații ISCIR INSPECT pentru verificare, reparare și reglare la dispozitive de siguranță

Service și piese de schimb

Disponând de piese de schimb din stoc sau realizate la comandă, putem oferi servicii de service în cele mai bune condiții și termene pentru produsele și lucrările executate.

Training și instruire

Armax Gaz dezvoltă și implementează activități de training și instruire de specialitate pentru personalul destinat operării și exploatării produselor și echipamentelor executate. De asemenea oferim activități de formare profesională, acreditate de autorități din domeniu.

Furnizare gaze naturale

Gazele naturale sunt o sursă de energie sigură și fiabilă, cu un randament energetic ridicat, o suplețe mare în utilizare și cu un impact redus asupra mediului. Dacă doriți să beneficiați de avantajele acestei surse de energie în condiții avantajoase, apălați la serviciul de furnizare gaze naturale al Armax Gaz.



Lucrările de referință



Peste **12**
ani de curaj



Peste **87** ani
de experiență

1. Stații de uscare gaze cu TEG – debite 50.000÷5.000.000 mc/zi

1.1. Stație de uscare gaze cu TEG – 2 bucăți.

- Locația lucrării: Turcia
- Anul: 2010-2011
- Beneficiar: TPAO
- Q: 5 000 000 Nmc/zi



1.2. Stație de uscare gaze cu TEG – 31 de bucăți.

- Locația lucrării: Transilvania România
- Anul: 2005-2012
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ S.A., Mediaș
- Q: 50 000 / 3 000 000 Nmc/zi





1. Stații de uscare gaze cu TEG – debite 50.000÷5.000.000 mc/zi



1.3. Stație de uscare gaze cu TEG Botorca

- Locația lucrării: Botorca, jud. Mureș, România
- Anul: 2004-2005
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ S.A., Mediaș
- Q: 2 500 000 Nmc/zi

2. Stații de reglare măsurare gaze PN 16, 25, 40 și 63 bar

2.1. SRM Sibiu I

- Locația lucrării: Sibiu, jud. Sibiu, România
- Anul: 2009
- Beneficiar: SNTGN TRANSGAZ S.A., Mediaș



2. Stații de reglare măsurare gaze PN 16, 25, 40 și 63 bar

2.2. SRM Zimnicea

- Locația lucrării: Zimnicea, jud. Teleorman, România
- Anul: 2006
- Beneficiar: SNTGN TRANSGAZ S.A., Mediaș



2.3. SRM CAF Buzău

- Locația lucrării: Buzău, jud. Buzău, România
- Anul: 2006
- Beneficiar: GDF SUEZ ENERGY S.A., București



2. Stații de reglare măsurare gaze PN 16, 25, 40 și 63 bar

2.4. Stații de Reglare Măsurare – 9 stații

- Locația lucrării: România
- Anul: 2009
- Beneficiar: E.ON GAZ DISTRIBUȚIE S.A., Tg. Mureș



3. Instalații tehnologice de suprafață

3.1. Instalații tehnologice de suprafață pentru transformarea structurii „Cetatea de Baltă” în depozit de înmagazinare gaze

- Locația lucrării: Cetatea de Baltă, jud. Mureș, România
- Anul: 2007-2009
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ S.A., Mediaș



3. Instalații tehnologice de suprafață

3.2. Instalație tehnologică de suprafață Sonda 3 Sighișoara

- Locația lucrării: Sighișoara, jud. Mureș, România
- Anul: 2004
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ S.A., sucursala Ploiești



4. Instalații de încălzire gaze



4.1. Încălzitoare gaze naturale – Depozit înmagazinare gaze Bilciurești

- Locația lucrării: Bilciurești, jud. Dâmbovița, România
- Anul: 2002
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ SA, Sucursala Ploiești



4. Instalații de încălzire gaze



4.2. Încălzitoare gaze naturale

- Locația lucrării: export
- Anul: 2003 – 2010
- Contractor: GTS Thielmann Energietechnik GmbH, Germania.
- Beneficiari: Brazilia, Iran, Emiratele Arabe Unite, Africa de Sud, Singapore, Australia, Argentina, Egipt, Ghana

5. Instalații de separare-filtrare gaze PN 16, 25, 40 și 63 bar

5.1. Reabilitare stație de comprimare: reparații instalații, hală, ateliere, căi de acces și împrejurimi la STC Șinca, jud. Brașov

- Locația lucrării: Șinca, jud. Brașov, România
- Anul: 2009
- Beneficiar: SNTGN TRANSGAZ SA, Mediaș
- Parteneriat cu SC CONDMAG SA, Brașov



6. Gări de lansare/primire godevil DN 50 ÷ DN 1100 ANSI 150 ÷ 600 (PN 25, 40 și 63 bar)

6.1. Cameră de lansare/primire godevil/PIG inteligent DN 400-1000 ANSI 300 (PN 40-64) – 34 bucăți.

- Locația lucrării: România
- Anul: 2006-2008
- Beneficiar: SNTGN TRANSGAZ SA, Mediaș



7. Instalație transportabilă de testare a parametrilor sondelor de gaze naturale

7.1. Instalație transportabilă de testare a parametrilor sondelor de gaze naturale – 34 bucăți

- Locația lucrării: România
- Anul: 2008
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ SA, Mediaș





8. Instalație de separare pe faze a fluidelor extrase din zăcămintele de gaze naturale (spargere spumă)



8.1. Instalație de separare pe faze a fluidelor extrase din zăcămintele de gaze naturale (spargere spumă) – 2 bucăți.

- Locația lucrării: Lunca și Noul Săsesc, România
- Anul: 2008-2009
- Beneficiar: SNGN ROMGAZ SA, Mediaș



Peste **87** ani
de experiență

Responsabilitatea Socială Corporatistă



Peste **12**
ani de curaj

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



[illegible]

Responsabilitatea Socială Corporatistă

Lumea din jurul nostru este în continuă schimbare. Tocmai de aceea, în momentul de față lucrăm la dezvoltarea strategiei de Responsabilitate Socială Corporatistă care să identifice cel mai bine problemele comunităților și să ofere cele mai eficiente soluții.

Sănătate

Susținem programe cu orientare către probleme de sănătate deoarece este convingerea noastră că o sănătate bună reprezintă baza pentru oportunități, realizări și dezvoltare.

Angajament social

Implicarea noastră socială cuprinde atât activități de filantropie cât și crearea de noi locuri de muncă și susținerea comercianților locali, devenind un participant activ în fiecare comunitate unde ne desfășurăm activitatea. Ne asumăm angajamentul de a contribui în mod pozitiv și pe termen lung în baza încrederii și respectului reciproc.

Siguranță

Obiectivul nostru este asigurarea unui loc de muncă lipsit de incidente. Pentru atingerea acestui obiectiv ne-am propus reducerea până la zero a numărului de incidente și accidente. Convingerea noastră este că asigurarea unui mediu de lucru sigur, securizat și lipsit de orice incident va contribui la îmbunătățirea operațiilor, reducerea costurilor și creșterea productivității.

Mediu

Protecția mediului împreună cu reducerea gradului de impact negativ asupra mediului reprezintă obiective importante pentru Armax Gaz. Suntem pe deplin conștienți de responsabilitatea pe care o deținem cu privire la mediul înconjurător din respect pentru generațiile prezente și viitoare.



ARMAX GAZ

GAS & OIL EQUIPMENT

Sediul central:

Str. Aurel Vlaicu, nr. 35A
Mediaș, 551041, Sibiu, România
tel: 004 0269 845 864, fax: 004 0269 845 956
office@armaxgaz.ro, www.armaxgaz.ro

Reprezentanța București:

Str. Maria Rosetti, nr. 8A, et. 5, ap. 6
sector 2, 020481, București, România
tel/fax: 004 031 805 34 19, 004 031 805 34 20
office2@armaxgaz.ro, www.armaxgaz.ro

Dizel Turbo Ltd., Turcia

Yildizevler Mahallesi, 714. Sokak,
No: 5/35, Vizyon Plaza
Yildiz, Cankaya, 06550
Ankara, Turcia
Phone: + 90 312 441 69 51, 90 312 441 69 52
Fax: + 90 312 441 69 50
Gsm: + 90 532 295 24 45
Email: oguzturkyilmaz@dizelturbo.com.tr;
oguz.turkyilmaz@mmo.org.tr